

# Fiche de données de sécurité

## M-Line 361A-20R Solder

CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTS CE 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) et 2020/878

[www.vpgsensors.com](http://www.vpgsensors.com)  
Date d'édition: 06/12/2022  
Date de la Première Édition: 07/08/2012  
Version 5.0

### RUBRIQUE 1: IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/L'ENTREPRISE

<b>1.1</b>	<b>Identificateur de produit</b>	
	Nom du Produit	M-Line 361A-20R Solder
	Code du produit.	Non applicable
	Identificateur de formule unique (IFU)	Non applicable
	Forme nano	Le produit ne contient pas de nanoparticules.
<b>1.2</b>	<b>Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées</b>	
	Utilisation Identifiée	PC38 Produits pour soudage et brasage (avec revêtements de flux et fils avec âme en flux), produits de flux. Usage réservé aux utilisateurs professionnels.
	Usages déconseillés	Rien de connu
<b>1.3</b>	<b>Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité</b>	
	Identification de la société	VISHAY MEASUREMENTS GROUP GMBH Tatschenweg 1 74078 Heilbronn Deutschland +49 (0) 7131 39099-0 +49 (0) 7131 39099-229 mm.de@vpgsensors.com
	Téléphone	
	Fax	
	E-mail (personne compétente)	
<b>1.4</b>	<b>Numéro d'appel d'urgence</b>	
	Tél. d'urgence	+ 33 (0)1 45 42 59 59  (00-1) 703-527-3887
	Langue(s) parlée(s) :	Toutes les langues européennes officielles  Heures de bureau: 24 heures, 7 jours par semaine CHEMTREC (24 heures)

### RUBRIQUE 2: Identification des dangers

<b>2.1</b>	<b>Classification de la substance ou du mélange</b>	
<b>2.1.1</b>	<b>Règlement (CE) n° 1272/2008 (CLP)</b>	Skin Sens. 1; H317 Repr. 1A; H360FD Lact.; H362 STOT RE 1; H372
<b>2.2</b>	<b>Éléments d'étiquetage</b>	Selon le Règlement (CE) n° 1272/2008 (CLP)
	Nom du Produit	M-Line 361A-20R Solder
	Pictogramme(s) de Danger	 
	Mention(s) d'Avertissement	DANGER
	Contient:	Plomb (Forme massive) et Colophane
	Mention(s) de Danger	H317: Peut provoquer une allergie cutanée.

# Fiche de données de sécurité

## M-Line 361A-20R Solder

CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTS CE 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) et 2020/878

www.vpgsensors.com  
Date d'édition: 06/12/2022  
Date de la Première Édition: 07/08/2012  
Version 5.0

Mention(s) de mise en garde

H360FD: Peut nuire à la fertilité. Peut nuire au fœtus.  
H362: Peut être nocif pour les bébés nourris au lait maternel.  
H372: Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

P201: Se procurer les instructions spéciales avant utilisation.  
P260: Ne pas respirer les fumées.  
P263: Éviter tout contact avec la substance au cours de la grossesse et pendant l'allaitement.  
P280: Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage/une protection auditive.  
P302+P352: EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau.  
P308+P313: EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: consulter un médecin.

Information supplémentaire

Aucun attribué

### 2.3 Autres dangers

Aucune

## RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

3.1 Substances - non applicable.

### 3.2 Mélanges

Classification CE Règlement (CE) n° 1272/2008 (CLP)

Identité chimique de la substance	%W/W	n°CAS	N°CE	No. D'Enregistrement d'REACH	Classification des dangers
Plomb Forme massive	35 - 40	7439-92-1	231-100-4	Pas encore assigné dans la chaîne d'approvisionnement.	Repr. 1A; H360FD Lact.; H362 STOT RE 1; H372
Colophane	1 - 5	8050-09-7	232-475-7	Pas encore assigné dans la chaîne d'approvisionnement.	Skin Sens. 1; H317

Note: Pour le texte complet des mention de danger, consulter le chapitre 16.

## RUBRIQUE 4: Premiers secours



### 4.1 Description des premiers secours

#### Protection individuelle du premier sauveteur

N'agir qu'en l'absence de risques. Porter un équipement de protection personnel approprié et éviter tout contact avec le produit. Porter un appareil respiratoire approprié si une exposition à des niveaux élevés de produit est probable. Éviter le contact avec la peau. Ne pas respirer les fumées. Enlever les vêtements contaminés.

Inhalation

EN CAS D'INHALATION: transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer. Maintenir libres les voies respiratoires Détacher tout ce qui pourrait être serré, comme un col, une cravate, une ceinture ou un ceinturon. Pratiquer la respiration artificielle si la respiration a cessé ou présente des signes de défaillance. EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: consulter un médecin.

Contact avec la peau

EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Enlever les vêtements contaminés et laver abondamment avec de l'eau toutes les parties affectées. Les vêtements

# Fiche de données de sécurité

## M-Line 361A-20R Solder

CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTS CE 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) et 2020/878

www.vpgsensors.com  
Date d'édition: 06/12/2022  
Date de la Première Édition: 07/08/2012  
Version 5.0

contact avec les yeux	contaminés doivent être nettoyés à fond. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: consulter un médecin. EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: consulter un médecin. La matière fondue peut provoquer de graves brûlures. NE PAS essayer d'enlever la matière fondue de la peau. Refroidir rapidement avec de l'eau. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Consulter un médecin si l'irritation s'étend.
Ingestion	en cas d'ingestion, rincer la bouche avec de l'eau (seulement si la personne est consciente). NE PAS faire vomir. Consulter un médecin en cas de malaise.
<b>4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés</b>	Peut provoquer une allergie cutanée. Peut nuire à la fertilité. Peut nuire au fœtus. Peut être nocif pour les bébés nourris au lait maternel. Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. Les fumées dégagées pendant la soudure peuvent provoquer une irritation et endommager les muqueuses et les voies respiratoires. La fumée produite pendant la soudure contient de la colophane, un allergène pouvant provoquer une irritation et des lésions pulmonaires. Des concentrations élevées dans l'atmosphère peuvent avoir des effets indésirables sur le système nerveux central, ainsi que des effets analgésiques, notamment somnolence, étourdissement, migraine, nausée et perte de conscience. Le plomb est un poison cumulatif et une exposition continue à de petites quantités peut augmenter la teneur corporelle à des niveaux toxiques. Les symptômes d'un empoisonnement au plomb sont des douleurs abdominales, des nausées, des vomissements et des m
<b>4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires</b>	La matière fondue peut provoquer de graves brûlures. Traitement symptomatique.
<b>Instructions pour le Médecin:</b>	Si la personne est suspectée d'avoir subi une surexposition, elle doit passer des examens pour déterminer sa plombémie. Le patient doit être placé sous surveillance médicale pendant au moins 48 heures. Lorsque fondu: En cas de brûlures, refroidir immédiatement la peau atteinte avec de l'eau froide; continuer le traitement le plus longtemps possible.

### RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

<b>5.1 Moyen d'extinction</b>	Moyens d'extinction appropriés Moyens d'extinction inappropriés	Comme approprié pour combattre un feu environnant. Ne pas utiliser d'eau sur les incendies en présence de métal en fusion.
<b>5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange</b>		Les flux dégagés pendant une soudure à âme décapante peuvent s'enflammer lors de la fusion du métal. Une fois chauffé à des températures de soudure, le solvant du flux arrivera à ébullition et transportera des gouttelettes de colophane et des produits de dégradation thermique tels que des aldéhydes aliphatiques, des acides et des terpènes. Pas de plomb ni d'antimoine détecté dans les fumées issues de la soudure à des températures inférieures à 537 °C. La soudure peut libérer du monoxyde de carbone, du dioxyde de carbone et des fumées d'oxyde de plomb.
<b>5.3 Conseils aux pompiers</b>		Les membres des services de lutte contre l'incendie doivent porter des vêtements de protection complets, y compris un appareil respiratoire autonome. Ne pas respirer les fumées. Maintenir les récipients au frais en les arrosant d'eau s'ils sont exposés au feu. Ne pas laisser s'échapper en direction de cours d'eau ou des égouts.

### RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

<b>6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence</b>	Assurer une ventilation adéquate. Utiliser l'équipement de protection individuel requis. Voir Rubrique: 8. Éviter tout contact. Éviter d'inhaler les fumées pendant
--	---

# Fiche de données de sécurité

## M-Line 361A-20R Solder

CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTS CE 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) et 2020/878

www.vpgsensors.com  
Date d'édition: 06/12/2022  
Date de la Première Édition: 07/08/2012  
Version 5.0

6.2	<b>Précautions pour la protection de l'environnement</b>	la soudure. La soudure se solidifie en refroidissant et peut être mise au rebut. Utiliser avec précaution pour éviter d'inhaler les fumées si un chalumeau est utilisé pour découper de grands morceaux.
6.3	<b>Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage</b>	Éviter le rejet dans l'environnement. Empêcher toute contamination du réseau des eaux usées, égouts ou cours d'eau. Alerter les autorités compétentes en cas de déversement ou de décharge incontrôlée dans le réseau des eaux usées.
	<b>Les déversements importants:</b>	Assurer une protection adéquate du personnel durant la décontamination des déversements. Attendre que le produit se refroidisse et/ou se solidifie avant de le ramasser. Transférer dans un conteneur pour élimination. Revalorisation ou recyclage si possible. Éliminer ce produit et son récipient comme un déchet dangereux
6.4	<b>Référence à d'autres sections</b>	Assurer une ventilation adéquate. Utiliser l'équipement de protection individuel requis. Voir Rubrique: 8. Éviter tout contact. La soudure se solidifie en refroidissant et peut être mise au rebut. Éviter d'inhaler les fumées pendant la soudure. Utiliser avec précaution pour éviter d'inhaler les fumées si un chalumeau est utilisé pour découper de grands morceaux. Voir Rubrique: 8, 13

### RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

7.1	<b>Précautions à prendre pour une manipulation sans danger</b>	Se procurer les instructions spéciales avant utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Assurer une ventilation adéquate. Éviter tout contact. Éviter d'inhaler les fumées pendant la soudure. Utiliser avec précaution pour éviter d'inhaler les fumées si un chalumeau est utilisé pour découper de grands morceaux. Utiliser l'équipement de protection individuel requis. Voir Rubrique: 8. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit. Se laver les mains avant les pauses et à la fin du travail.
7.2	<b>Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités</b> température de stockage Temps limite de stockage Matières incompatibles	Lorsque fondu: Éviter absolument tout contact avec l'eau. Stocker dans un endroit bien ventilé. Ambiante Stable dans les conditions normales. Stocker à l'écart des sources de soufre. Tenir à l'écart de: Forte Acides, Alcalis, Chlore et Agents oxydants forts. L'utilisation de flux d'acide puissants peut dégager des vapeurs de chlorure de plomb toxiques.
7.3	<b>Utilisation(s) finale(s) particulière(s)</b>	Voir Rubrique: 1.2.

### RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

- 8.1 Paramètres de contrôle  
8.1.1 Limites d'exposition sur le lieu de travail

Substance	N° CAS	VLEP-8h		VLCT (ou VLE)		Observations	TMP No.	FT No.	Annee
		ppm	mg/m <sup>3</sup>	ppm	mg/m <sup>3</sup>				
Etain (composés organiques d'), en Sn		-	0.1	-	0.2	-	-	-	1984
Plomb (métallique et composés, en Pb)	7439-92-1	-	0.1	-	-	(2) (10)	1	59	2004
Antimoine (et ses composés, en Sb)	7440-36-0	-	0.5	-	-	(2)	73	-	1984
Colophane (produits de décomposition des baguettes de soudure,	8050-09-7	-	0.1	-	-	-	65, 66	-	1987

# Fiche de données de sécurité

## M-Line 361A-20R Solder

CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTS CE 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) et 2020/878

www.vpgsensors.com  
Date d'édition: 06/12/2022  
Date de la Première Édition: 07/08/2012  
Version 5.0

exprimés en aldéhyde formique)									
--------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**Source:** Valeurs limites d'exposition professionnelle aux agents chimiques en France (ED 984)

**Remarque:**

- (2) Certains ou tous ces composants sont classés C1A, C1b ou C2
- (10) Certains ou tous ces composants sont classés R1A, R1B ou R2

### 8.1.2 valeur limite biologique

SUBSTANCE	N° CAS	Valeur limite biologique	Valeur de référence biologique	Remarque:
Plomb	7439-92-1	-	150 µg Pb / 100 ml sang	SCOEL

Source: CSLEP - Comité Scientifique en Matière de Limites D'exposition Professionnelle (2014) UE Décision de la Commission 2014/113/EU.

### 8.1.3 PNECs et DNELs

Non fixé

## 8.2 Contrôle de l'exposition

### 8.2.1 Contrôles techniques appropriés

Assurer une ventilation adéquate. Ou Utiliser des récipients appropriés. Les niveaux de concentrations dans l'atmosphère doivent être contrôlés et en accord avec la limite d'exposition sur le lieu de travail. Recommander un appareil d'aspiration local.

### 8.2.2 Mesures de protection individuelle, telles que les équipements de protection individuelle

Des mesures générales d'hygiène pour la manipulation de produits chimiques sont applicables. Éviter tout contact. Éviter d'inhaler les fumées pendant la soudure. Utiliser avec précaution pour éviter d'inhaler les fumées si un chalumeau est utilisé pour découper de grands morceaux. Se laver les mains avant les pauses et à la fin du travail. stocker les vêtements de travail séparément. Les vêtements contaminés doivent être nettoyés à fond. Ne pas manger, boire ou fumer sur le lieu de travail.

Les vêtements de protection doivent être spécifiquement sélectionnés pour le lieu de travail, en fonction de la concentration et de la quantité de substances dangereuses manipulées. Il est important de vérifier la résistance des vêtements de protection aux produits chimiques auprès du fournisseur respectif.

Protection des yeux/du visage



Portez des lunettes de protection avec protections latérales (NE166).

Protection de la peau



#### Protection des mains:

Porter des gants imperméables (EN374). Changer régulièrement les gants de protection afin de prévenir les problèmes de perméation. Temps de rupture de la matière des gants : voir les informations fournies par le fabricant des gants.

Produit brûlant / en fusion: Utilisez des gants de protection thermique, en cas de besoin.

#### Protection de corps:

Porter des vêtements de protection étanches, incluant des chaussures, une blouse de laboratoire, un tablier ou une combinaison, le cas échéant, pour éviter tout contact avec la peau.

Produit brûlant / en fusion: Porter des vêtements à l'épreuve des flammes.

Protection respiratoire



Lorsque la ventilation du local est insuffisante porter un équipement de protection respiratoire. Le port d'un masque adapté équipé d'un filtre de type A (EN141 ou EN405) peut être approprié. Recommandés: Masque antipoussière/ Demi-masque (DIN EN 140), Type de filtre: P2

# Fiche de données de sécurité

## M-Line 361A-20R Solder

CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTS CE 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) et 2020/878

www.vpgsensors.com  
Date d'édition:06/12/2022  
Date de la Première Édition: 07/08/2012  
Version 5.0

Risques thermiques

Produit brûlant / en fusion: Porter un équipement de protection personnel approprié et éviter tout contact avec le produit.

### 8.2.3 Contrôles d'exposition liés à la protection de l'environnement

Éviter le rejet dans l'environnement. Empêcher toute contamination du réseau des eaux usées, égouts ou cours d'eau.

## RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

### 9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

État physique	solide (métal sous forme de fil)
Couleur	Argent - gris
Odeur	Non disponible
Point de fusion et point de congélation	Non disponible
Point d'ébullition ou point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition	Non disponible
Inflammabilité	Non disponible
Limites inférieure et supérieure d'explosivité ou limites inférieure et supérieure d'inflammabilité	non applicable - solide
Point éclair	non applicable - solide
Température d'auto-inflammation	Non disponible
Température de décomposition	Non disponible
pH	Non disponible
Viscosité, cinématique	non applicable - solide
Solubilité	Insoluble dans l'eau.
Coefficient de partage: n-octanol/eau (valeur logarithmique)	Non disponible
Pression de vapeur	Non disponible
Densité et/ou densité relative	>1 (H <sub>2</sub> O = 1)
Densité de vapeur relative	non applicable - solide
Caractéristiques des particules	Non disponible

### 9.2 Autres informations

Propriétés explosives	Non Explosif.
Propriétés comburantes	Non comburant (oxydant).

## RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

10.1 Réactivité	Stable dans les conditions normales.
10.2 Stabilité chimique	Stable dans les conditions normales. Une polymérisation dangereuse ne se produira pas.
10.3 Possibilité de réactions dangereuses	Les flux dégagés pendant une soudure à âme décapante peuvent s'enflammer lors de la fusion du métal. Réagit vigoureusement avec le chlore et les agents oxydants. L'utilisation de flux d'acide puissants peut dégager des vapeurs de chlorure de plomb toxiques.
10.4 Conditions à éviter	Lorsque fondu: Éviter absolument tout contact avec l'eau.
10.5 Matières incompatibles	Tenir à l'écart de: Forte Acides, Alcalis, Chlore et Agents oxydants forts. Stocker à l'écart des sources de soufre.
10.6 Produits de décomposition dangereux	Une fois chauffé à des températures de soudure, le solvant du flux arrivera à ébullition et transportera des gouttelettes de colophane et des produits de dégradation thermique tels que des aldéhydes aliphatiques, des acides et des terpènes. Pas de plomb ni d'antimoine détecté dans les fumées issues de la soudure à des températures inférieures à 537 °C. La sou dure peut libérer du monoxyde de carbone, du dioxyde de carbone et des fumées d'oxyde de plomb.

# Fiche de données de sécurité

## M-Line 361A-20R Solder

CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTS CE 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) et 2020/878

www.vpgsensors.com  
Date d'édition: 06/12/2022  
Date de la Première Édition: 07/08/2012  
Version 5.0

### RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

#### 11.1 Informations sur les classes de danger telles que définies dans le règlement (CE) no 1272/2008

##### Toxicité aiguë

Ingestion

Mélange: Acute Tox. 4; H302: Nocif en cas d'ingestion.

Calcul de l'estimation de la toxicité aiguë du mélange: estimé estimé DL50 >300 - ≤2000 mg/kg p.c. /jour

Inhalation

Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Calcul de l'estimation de la toxicité aiguë du mélange: estimé LC50 > 5 mg/L. (poussières/brouillard)

Contact avec la peau

Mélange: Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Calcul de l'estimation de la toxicité aiguë du mélange: estimé DL50 > 2000 mg/kg p.c. /jour

##### Corrosion cutanée/irritation cutanée

Mélange: Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

##### Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Mélange: Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

##### Sensibilisation respiratoire ou cutanée

Mélange: Skin Sens. 1; H317: Peut provoquer une allergie cutanée.

Rosin Skin Sens. 1: Peut provoquer une allergie cutanée. Classification harmonisée Sensibilisation (cochon d'Inde) - négative, Sommaire des paramètres d'inscription auprès de l'ECHA

##### Mutagénicité sur les cellules germinales

Mélange: Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

##### Cancerogénité

Mélange: Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

##### Toxicité pour la reproduction

Mélange: Repr. 1A: H360FD: Peut nuire à la fertilité. Peut nuire au fœtus.

Mélange: Lact. H362: Peut être nocif pour les bébés nourris au lait maternel.

Plomb Forme massive Repr. 1A: H360FD: Peut nuire à la fertilité. Peut nuire au fœtus.

Specific concentration limit: C ≥ 0.03 %. Classification harmonisée

Lact. H362: Peut être nocif pour les bébés nourris au lait maternel. Classification harmonisée

Sommaire des paramètres d'inscription auprès de l'ECHA: Effets secondaires observés: Administration par voie orale et inhalation d'admission. NOAEL (Approche du poids de la preuve) µg/dL : 30.

##### Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition unique

Mélange: Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.:

##### Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition répétée

Mélange: STOT RE 1; H372: Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée:

Plomb Forme massive STOT RE 1; H372: Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée:

Sommaire des paramètres d'inscription auprès de l'ECHA: Effets secondaires observés système nerveux central, Le système cardiovasculaire/Le système de circulation sanguine, uro-génital

##### Danger par aspiration

Mélange: Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

#### 11.2 Informations sur les autres dangers

##### 11.2.1 Propriétés perturbant le système endocrinien

Ce produit ne contient aucune substance ayant des propriétés endocriniennes chez l'homme, car aucun constituant ne répond aux critères.

##### 11.2.2 Autres informations

Aucune

### RUBRIQUE 12: Informations écologiques

#### 12.1 Toxicité

Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

#### 12.2 Persistance et dégradabilité

estimé Mélange LC50 >100 mg/L (Poissons)

Aucune information sur le mélange lui-même.

# Fiche de données de sécurité

## M-Line 361A-20R Solder

CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTS CE 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) et 2020/878

www.vpgsensors.com  
Date d'édition: 06/12/2022  
Date de la Première Édition: 07/08/2012  
Version 5.0

	Plomb (Forme massive)	Non applicable pour substances inorganiques.
	Colophane	Facilement biodégradable. Sommaire des paramètres d'inscription auprès de l'ECHA
12.3	<b>Potentiel de bioaccumulation</b>	Aucune information sur le mélange lui-même.
	Plomb (Forme massive)	La substance a un potentiel de bioaccumulation.
	Colophane	Facteur de bioconcentration (FBC) eau douce: 1533L/kg poids humide le produit devrait avoir un faible potentiel de bioaccumulation
12.4	<b>Mobilité dans le sol</b>	Facteur Coefficient de Bioconcentration (FCB): Poissons <25 - 130L/kg moules 110 – 330 l/kg. Approche du poids de la preuve. Dossier d'inscription auprès de l'ECHA
	Plomb (Forme massive)	Aucune information sur le mélange lui-même.
	Colophane	La substance est supposée avoir une faible mobilité dans le sol. Coefficient de Partage: Log Kdterre): 3.8 L/kg . Approche du poids de la preuve. Sommaire des paramètres d'inscription auprès de l'ECHA
12.5	<b>Résultats des évaluations PBT et vPvB</b>	La substance est supposée avoir une faible mobilité dans le sol. Légèrement soluble dans: Eau Log Koc: 0.88 – 5.37 l/kg. Références croisées / (Q)SAR. Dossier d'inscription auprès de l'ECHA
12.6	<b>Propriétés perturbant le système endocrinien</b>	Pas classé comme PBT ou vPvB.
		Ce produit ne contient aucune substance ayant des propriétés de perturbation endocrinienne chez les organismes non-cibles, car aucun constituant ne répond aux critères.
12.7	<b>Autres effets nocifs</b>	Rien de connu

### RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

13.1	<b>Méthodes de traitement des déchets</b>	La soudure peut être récupérée. Éliminer le produit et/ou son récipient comme un déchet dangereux. Déposer les déchets dans un centre de collecte agréé. L'élimination des déchets électriques doit être conforme à la Directive relative aux déchets électriques et électroniques (Directive 2012/19/EU).
13.2	<b>Indications diverses</b>	Éliminer le contenu conformément aux réglementations locales, régionales ou nationales.

### RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

	ADR/RID	ADN	IMDG	IATA/OACI
14.1	<b>Numéro ONU ou Numéro d'identification</b>	Non classé	Non classé	Non classé
14.2	<b>Nom d'expédition des Nations unies</b>	Non classé	Non classé	Non classé
14.3	<b>Classe(s) de danger pour le transport</b>	Non classé	Non classé	Non classé
14.4	<b>Groupe d'emballage</b>	Non classé	Non classé	Non classé
14.5	<b>Dangers pour l'environnement</b>	Non classé	Non classé	Non classé
			comme Polluant Marin.	
14.6	<b>Précautions particulières à prendre par l'utilisateur</b>	Voir Rubrique: 2		
14.7	<b>Transport maritime en vrac conformément aux instruments de l'OMI</b>	Non applicable	Non applicable	Non applicable
14.8	<b>Indications diverses</b>	Non applicable		

### RUBRIQUE 15: INFORMATIONS RELATIVES À LA RÉGLEMENTATION

15.1	<b>Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement</b>	
15.1.1	<b>Règlements de l'UE</b>	Les concentrations en plomb dans l'équipement électrique sont réglementées par la Directive 2002/95/CE (communément appelée la Directive relative aux restrictions sur les substances dangereuses) et la Directive corrigée 2011/65/UE.

# Fiche de données de sécurité

## M-Line 361A-20R Solder

CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTS CE 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) et 2020/878

www.vpgsensors.com  
Date d'édition:06/12/2022  
Date de la Première Édition: 07/08/2012  
Version 5.0

Restriction d'utilisation conformément à l'annexe XVII, du règlement REACH n°:

Directive 2012/18/UE concernant la maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs impliquant des substances dangereuses [Directive SEVESO III]  
Notice explicative sur la limite d'occupation:

À observer:

Plomb: REACH: Annexe XVII Restrictions applicables à la fabrication, à la mise sur le marché et à l'utilisation de certaines substances dangereuses et de certains mélanges et articles dangereux. No. entrée: 63.  
non applicable

Tenir compte des restrictions prévues par la loi sur la protection des jeunes travailleurs (94/33/CE).

Tenir compte des restrictions prévues par le décret relatif à la protection de la mère (92/85/CEE) concernant les femmes enceintes ou allaitant.

Observer la directive 98/24/CE pour la protection de la santé et de la sécurité des salariés en présence d'un risque présenté par des substances chimiques au poste de travail.

### 15.1.2 Directives nationales

#### Germany

Classe risque aquatique (WGK)

### 15.2 Évaluation de la sécurité chimique

Classe de danger pour l'eau 1(Classification interne)

Une évaluation de la sécurité chimique REACH n'a pas été réalisée.

## RUBRIQUE 16: Autres informations

**Rubrique contenant des révisions ou mises à jour:** Nouveau format du règlement (UE) 2020/878 pour les FDS, toutes les rubriques ont été mises à jour pour inclure les nouvelles données. Veuillez utiliser la FDS avec précaution.

Fiche de données de sécurité pré-existante (FDS).

Classification(s) harmonisée(s) pour et Enregistrement(s) ECHA pré-existant Plomb (Forme massive) (n°CAS 7439-92-1 ) et

Colophane

(n°CAS 8050-09-7).

Classification UE: Cette fiche de sécurité a été préparée conformément au règlement CE 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) et 2020/878

Classification de la substance ou du mélange Selon le Règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)	Procédure de classification
Skin Sens. 1; H317	Calcul du seuil
Repr. 1A; H360FD	Calcul du seuil
Lact.; H362	Calcul du seuil
STOT RE 1; H372	Calcul du seuil

### LÉGENDE

ADR	Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route
ADN	Accord européen relatif au transport international des marchandises par voies de navigation intérieures
BCF	Facteur de bioconcentration (FBC)
CLP	Règlement (CE) n°1272/2008 relatif à la classification, l'étiquetage et l'emballage des substances et des mélanges
DNEL	Niveau dérivé sans effet (DNEL)
EU	Union européenne
EC	Communauté européenne
ECHA	Agence européenne des produits chimiques
EN	Norme européenne
IATA	International Air Transport Association
ICAO	Organisation de l'aviation civile internationale
IMDG	Marchandises dangereuses dans le transport maritime international
IMO	International Maritime Organization
LC50	Concentration létale provoquant 50% de mortalité dans la population testée
LD50	Dose létale provoquant 50% de mortalité dans la population testée
LTEL	Valeurs limites d'exposition à long terme
NOAEC	Concentration sans effet nocif observé
NOEC	Concentration sans effet observé

# Fiche de données de sécurité

## M-Line 361A-20R Solder

CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTS CE 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) et 2020/878

[www.vpgsensors.com](http://www.vpgsensors.com)  
Date d'édition: 06/12/2022  
Date de la Première Édition: 07/08/2012  
Version 5.0

OECD	Organisation de Coopération et de Développement Économiques
PBT	Persistant, Bioaccumulable et Toxique
PNEC	Concentration prédite sans effet
REACH	Enregistrement, Évaluation, Autorisation et Restriction des produits chimiques
RID	Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises dangereuses
TWA	Valeur d'exposition moyenne pondérée
STEL	Valeur limite d'exposition à court terme
vPvB	très Persistant et très Bioaccumulable
UK	Royaume-Uni
UN	Organisation des Nations unies

### Classification des dangers / Code de classification:

Skin Sens. 1; Peau Sensibilisation, Catégorie 1  
Repr. 1A; Toxicité pour la reproduction, Catégorie 1A  
Lact.; Effets sur et par le lait maternel  
STOT RE 1; Toxicité spécifique pour certains organes cibles —  
Exposition répétée STOT rép., Catégorie 1

### Mention(s) de Danger

H317: Peut provoquer une allergie cutanée.  
H360FD: Peut nuire à la fertilité. Peut nuire au fœtus.  
H362: Peut être nocif pour les bébés nourris au lait maternel.  
H372: Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

Conseils de formation : Il est recommandé de prendre en considération les procédures d'utilisation, ainsi que l'exposition potentielle des utilisateurs, afin de déterminer si un haut niveau de protection est nécessaire.

### Dégagements de responsabilité

Les informations contenues dans ce document ou fournies à des utilisateurs par d'autres moyens sont considérées comme exactes et sont données en toute bonne foi. Il est de la responsabilité des utilisateurs de s'assurer de l'adéquation du produit à leur propre application particulière. VISHAY MEASUREMENTS GROUP GMBH ne donne aucune garantie quant à l'aptitude du produit à un usage particulier et toute garantie ou condition implicite (légale ou autre) est exclue, sauf dans la mesure où l'exclusion est empêchée par la loi. VISHAY MEASUREMENTS GROUP GMBH n'accepte aucune responsabilité pour perte ou dommages (autre que celui résultant de la mort ou des blessures corporelles causées par un produit défectueux, si elle est avérée), résultant du recours à cette information. Liberté sous brevets, droits d'auteur, dessins et modèles ne peuvent pas être pris en charge.



## Disclaimer

ALL PRODUCTS, PRODUCT SPECIFICATIONS AND DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.

Vishay Precision Group, Inc., its affiliates, agents, and employees, and all persons acting on its or their behalf (collectively, "VPG"), disclaim any and all liability for any errors, inaccuracies or incompleteness contained herein or in any other disclosure relating to any product.

The product specifications do not expand or otherwise modify VPG's terms and conditions of purchase, including but not limited to, the warranty expressed therein.

VPG makes no warranty, representation or guarantee other than as set forth in the terms and conditions of purchase. **To the maximum extent permitted by applicable law, VPG disclaims (i) any and all liability arising out of the application or use of any product, (ii) any and all liability, including without limitation special, consequential or incidental damages, and (iii) any and all implied warranties, including warranties of fitness for particular purpose, non-infringement and merchantability.**

Information provided in datasheets and/or specifications may vary from actual results in different applications and performance may vary over time. Statements regarding the suitability of products for certain types of applications are based on VPG's knowledge of typical requirements that are often placed on VPG products. It is the customer's responsibility to validate that a particular product with the properties described in the product specification is suitable for use in a particular application. You should ensure you have the current version of the relevant information by contacting VPG prior to performing installation or use of the product, such as on our website at [vpgsensors.com](http://vpgsensors.com).

No license, express, implied, or otherwise, to any intellectual property rights is granted by this document, or by any conduct of VPG.

The products shown herein are not designed for use in life-saving or life-sustaining applications unless otherwise expressly indicated. Customers using or selling VPG products not expressly indicated for use in such applications do so entirely at their own risk and agree to fully indemnify VPG for any damages arising or resulting from such use or sale. Please contact authorized VPG personnel to obtain written terms and conditions regarding products designed for such applications.

Product names and markings noted herein may be trademarks of their respective owners.

Copyright Vishay Precision Group, Inc., 2014. All rights reserved.