

# Scheda di dati di sicurezza

## M-Line 361A-20R Solder

SECONDO I REGOLAMENTI 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) E  
2020/878

www.vpgsensors.com  
Data di Edizione: 06/12/2022  
Data di Prima Edizione: 07/08/2012  
Versione 5.0

### SEZIONE 1: IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/MISCELA E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

<b>1.1</b>	<b>Identificatore del prodotto</b>		
	Nome del Prodotto	M-Line 361A-20R Solder	
	Codice del prodotto	Non applicabile	
	Identificatore univoco formula (UFI)	Non applicabile	
	Forma nano	Il prodotto non contiene nanoparticelle.	
<b>1.2</b>	<b>Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati</b>		
	Usi Identificati	PC38 Prodotti per la saldatura (con rivestimento senza gas o filo animato), prodotti scorificanti. Usi riservati agli utilizzatori professionali.	
	Usi non raccomandati	Sconosciute/i	
<b>1.3</b>	<b>Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza</b>		
	Nome della Società	VISHAY MEASUREMENTS GROUP GMBH Tatschenweg 1 74078 Heilbronn Deutschland	
	Telefono	+49 (0) 7131 39099-0	
	Fax	+49 (0) 7131 39099-229	
	E-mail (persona esperta)	mm.de@vpgsensors.com	
<b>1.4</b>	<b>Numero telefonico di emergenza</b>		
	No. Telefono per le Emergenze	Centri Antiveleni (h24) : Bergamo – Az. Ospedaliera “Papa Giovanni XXIII” Telefono: 800 83 300 Firenze – Az. Ospedaliera “Careggi” U.O. Tossicologia Medica Telefono: 055 794 7819 Foggia – Az. Ospedaliera Università di Foggia Telefono: 0881 732 326 Milano – Ospedale Niguard Ca’ Granda Telefono: 02 661 01 029 Napoli – Az. Ospedaliera “A. Cardarelli” Telefono: 081 747 2870 Pavia – Centro Nazionale di Informazione Tossicologica Telefono: 0382 244 44 Roma – Policlinico “A. Gemelli” Telefono: 06 305 4343 Roma – “Ospedale Pediatrico Bambino Gesù” Telefono: 06 685 93 726 Roma – Policlinico “Umberto I” Telefono: 06 499 78 000 (00-1) 703-527-3887 Lingue parlate	CHEMTREC (24 ore) Tutte le lingue ufficiali europee.

### SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

<b>2.1</b>	<b>Classificazione della sostanza o della miscela</b>	
<b>2.1.1</b>	<b>Regolamento (CE) n. 1272/2008 (CLP)</b>	Skin Sens. 1; H317 Repr. 1A; H360FD Lact.; H362 STOT RE 1; H372
<b>2.2</b>	<b>Elementi dell'etichetta</b>	Secondo la regolazione (CE) n. 1272/2008 (CLP)

# Scheda di dati di sicurezza

## M-Line 361A-20R Solder

SECONDO I REGOLAMENTI 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) E 2020/878

www.vpgsensors.com  
Data di Edizione: 06/12/2022  
Data di Prima Edizione: 07/08/2012  
Versione 5.0

Nome del Prodotto	M-Line 361A-20R Solder
Pittogrammi di pericolo	 
Avvertenze	PERICOLO
Contiene:	Piombo (Forma massiccia) e Rosina, Colofonia
Indicazioni di pericolo	H317: Può provocare una reazione allergica cutanea. H360FD: Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. H362: Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno. H372: Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.
Consigli di prudenza	P201: Procurarsi istruzioni specifiche prima dell'uso. P260: Non respirare la fumi. P263: Evitare il contatto durante la gravidanza e l'allattamento. P280: Indossare guanti/indumenti protettivi/proteggere gli occhi/proteggere il viso/proteggere l'udito. P302+P352: IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua. P308+P313: In caso di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico.
Informazioni supplementari	Nessuno assegnato
<b>2.3 Altri pericoli</b>	Nessuna

### SEZIONE 3: Composizione / informazione sugli ingredienti

3.1 **Sostanze** - non applicabile.

#### 3.2 **Miscela**

Classificazione CE Regolamento (CE) n. 1272/2008 (CLP)

L'identità chimica della sostanza	%W/W	No. CAS	CE N.	No. Di Registrazione REACH	Classificazione del rischio
Piombo Forma massiccia	35 - 40	7439-92-1	231-100-4	Non ancora assegnato nella supply chain	Repr. 1A; H360FD Lact.; H362 STOT RE 1; H372
Rosina, Colofonia	1 - 5	8050-09-7	232-475-7	Non ancora assegnato nella supply chain	Skin Sens. 1; H317

Nota: Per il testo completo delle frasi H, consultare la sezione 16.

### SEZIONE 4: Misure di primo soccorso



# Scheda di dati di sicurezza

## M-Line 361A-20R Solder

SECONDO I REGOLAMENTI 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) E  
2020/878

www.vpgsensors.com  
Data di Edizione: 06/12/2022  
Data di Prima Edizione: 07/08/2012  
Versione 5.0

### 4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso Autoprotezione del soccorritore

Inalazione

Gli eventuali interventi vanno eseguiti solo se non comportano rischio personale. Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale, evitare il contatto diretto. Utilizzare appropriati mezzi di protezione per le vie respiratorie se è probabile l'esposizione a livelli elevati di polvere. Evitare il contatto con la pelle. Non respirare i fumi. Togliere gli indumenti contaminati.

IN CASO DI INALAZIONE: trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in posizione che favorisca la respirazione. Tenere aperte le vie respiratorie. Allentare gli indumenti aderenti quali colletti, cravatte, cinture o fasce. Praticare la respirazione artificiale se la respirazione si è arrestata o dà segni di arrestarsi. In caso di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico.

Contatto con la pelle

IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: Togliere gli indumenti contaminati e lavare tutte le aree affette con abbondante acqua. Gli indumenti contaminati devono essere puliti accuratamente. In caso di irritazione o eruzione della pelle: consultare un medico. In caso di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico.

contatto con gli occhi

Il materiale fuso può provocare gravi ustioni. NON cercare di staccare il materiale fuso dalla pelle. Raffreddare rapidamente con acqua.

IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: Sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. Richiedere l'intervento medico se l'irritazione degli occhi o persiste.

Ingestione

Dopo aver ingoiato, sciacquare la bocca con acqua (solo se il soggetto è cosciente) NON provocare il vomito. In caso di malessere, consultare un medico.

### 4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati

Può provocare una reazione allergica cutanea. Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno. Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.

I fumi del flusso durante la saldatura possono causare irritazione e danneggiare le mucose e il sistema respiratorio. Il fumo prodotto durante la saldatura contiene colofonia che è un allergene e può causare irritazioni e danni polmonari.

Elevate concentrazioni nell'atmosfera possono portare ad effetti nocivi sul sistema nervoso centrale e provocare effetti anestetici, inclusa sonnolenza, vertigini, mal di testa, nausea ed incoscienza. Il piombo è velenoso per accumulazione e l'esposizione continua a piccole quantità può nel tempo innalzarne il contenuto nel corpo a livelli tossici. I sintomi dell'avvelenamento da piombo comprendono dolori addominali, nausea, vomito e mal di testa. Può

Il materiale fuso può provocare gravi ustioni.

### 4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Trattamento sintomatico.

Annotazione al Medico:

Se si sospetta una sovraesposizione, la persona dev'essere sottoposta a un'analisi del piombo nel sangue. Tenere il paziente sotto osservazione medica per almeno 48 ore.

Quando fuso: In caso di ustioni della pelle, immediatamente raffreddare la pelle affetta il più possibile con acqua fredda.

## SEZIONE 5: Misure antincendio

### 5.1 Mezzi di estinzione

Mezzi di estinzione idonei

Mezzi di estinzione non idonei

Utilizzare agenti estinguenti appropriati all'incendio circostante.

Non usare acqua sugli incendi quando è presente metallo fuso.

### 5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Il flusso nel filo animato per brasatura può incendiarsi quando la lega si fonde nella fiamma. Quando riscaldato alle temperature per la saldatura, il solvente nel flusso evapora sollevando goccioline di colofonia e di prodotti di degradazione termica, quali aldeidi alifatiche, acidi e terpeni. Quando si salda al di sotto di 537°C non vengono rilevati piombo o antimonio nei fumi. La lega fusa può liberare fumi di monossido di carbonio, diossido di carbonio e ossido di piombo.

# Scheda di dati di sicurezza

## M-Line 361A-20R Solder

SECONDO I REGOLAMENTI 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) E  
2020/878

www.vpgsensors.com  
Data di Edizione: 06/12/2022  
Data di Prima Edizione: 07/08/2012  
Versione 5.0

### 5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

I vigili del fuoco devono indossare indumento protettivo completo respiratore. Non respirare i fumi. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco irrorandoli con acqua. Evitare di scappare a corsi d'acqua e fogne.

## SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

### 6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente. Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto. Vedi voce: 8. Evitare ogni contatto. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. La lega fusa si solidifica al raffreddamento e può essere raschiata via. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi.

### 6.2 Precauzioni ambientali

Non disperdere nell'ambiente. Impedire la penetrazione negli scarichi, nella rete fognaria o nei corsi d'acqua. Versamenti o scarichi incontrollati in corsi d'acqua devono essere segnalati all'Autorità nazionale per la tutela dei fiumi o ad altro ente regolatore competente.

### 6.3 Metodi e materiale per il contenimento e la bonifica

Assicurare un'adeguata protezione personale durante l'eliminazione di materiale versato. Consentire prodotto cool / solidificare e pick up, come un solido. Trasferire il materiale in un contenitore per lo smaltimento. Recupero o riciclaggio se possibile. Smaltire questo materiale e il suo contenitore come rifiuti pericolosi. Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente. Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto. Vedi voce: 8. Evitare ogni contatto. La lega fusa si solidifica al raffreddamento e può essere raschiata via. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi.

#### Perdite di entità rilevante:

### 6.4 Riferimento ad altre sezioni

Vedi voce: 8, 13

## SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

### 7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura

Procurarsi istruzioni specifiche prima dell'uso. Non manipolare prima di avere letto e compreso tutte le avvertenze. Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente. Evitare ogni contatto. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi. Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto. Vedi voce: 8. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Lavare le mani prima delle pause e alla fine della lavorazione.

Quando fuso: Tenere da ogni possibile contatto con l'acqua.

Conservare in luogo ben ventilato.

### 7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

temperatura di stoccaggio  
Durata dello stoccaggio  
Materiali incompatibili

Ambiente

Stabile in normali condizioni.

Conservare lontano dalle fonti di solfuri. Tenere lontana/e/o/i da: Forte Acidi, Alkali, Cloro e Ossidanti forti. L'uso di flussi di acido forte può comportare la liberazione di fumi tossici di cloruro di piombo.

### 7.3 Usi finali particolari

Vedi voce: 1.2.

## SEZIONE 8: Controllo dell'esposizione/protezione individuale

### 8.1 Parametri di controllo

#### 8.1.1 Limiti di Esposizione Professionale

SOSTANZA	N o. CAS	L TEL (8 ore TWA ppm)	LT EL (8 ore TWA mg/m <sup>3</sup> )	S TEL (ppm)	STEL (mg/m <sup>3</sup> )	Nota:
Stagno LEP, composti inorganici, eccetto SnH <sub>4</sub> .	7440-31-5	-	2	-	-	-
Piombo inorganico e suoi composti	-	-	0.15	-	-	

# Scheda di dati di sicurezza

## M-Line 361A-20R Solder

SECONDO I REGOLAMENTI 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) E 2020/878

www.vpgsensors.com  
Data di Edizione: 06/12/2022  
Data di Prima Edizione: 07/08/2012  
Versione 5.0

Piombo	7439-92-1	-	0.15	-	-	LEP, aerosol inalabile
--------	-----------	---	------	---	---	------------------------

### Fonte:

D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81, Testo coordinato con il D.Lgs. 3 agosto 2009, n. 106, TESTO UNICO SULLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO, Attuazione dell'articolo 1 della Legge 3 agosto 2007, n. 123 in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro. (REV. GENNAIO 2020)

### 8.1.2 valore limite biologico

SOSTANZA	No. CAS	valore limite biologico	Valori guida biologici	Nota
Piombo	7439-92-1	-	150 µg Pb / 100 mL sangue	SCOEL

Fonte: SCOEL - Comitato Scientifico per i Limiti D'esposizione Professionale (2014), UE Decisione della Commissione 2014/113/EU.

### 8.1.3 PNECs e DNELs

Non stabilito

## 8.2 Controlli dell'esposizione

### 8.2.1 Controlli tecnici idonei

Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente. o Usare contenitori adeguati. I livelli atmosferici devono essere controllati e mantenuti al di sotto del limite di esposizione professionale. Scarico locale consigliato.

### 8.2.2 Misure di protezione individuale, quali dispositivi di protezione individuale

Misure igieniche generali per la manipolazione di sostanze chimiche sono applicabili. Evitare ogni contatto. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi. Lavare le mani prima delle pause e alla fine della lavorazione. conservare gli indumenti lavorativi separati. Gli indumenti contaminati devono essere puliti accuratamente. Non mangiare, bere o fumare sul posto di lavoro.

Gli indumenti protettivi devono essere scelti specificamente per il posto di lavoro, a seconda della concentrazione e della quantità delle sostanze pericolose manipolate. La resistenza degli indumenti protettivi ai prodotti chimici dovrebbe essere accertata con il rispettivo fornitore.

Protezione degli occhi/del volto



Tutelare gli occhi con protezione laterale (EN166).

Protezione della pelle



### Protezione della mano:

Indossare guanti impermeabili (EN374). Cambiare regolarmente i guanti protettivi per prevenire problemi di permeazione. Tempo di penetrazione del materiale dei guanti: leggere le informazioni fornite dal produttore dei guanti.

Prodotto caldo / fuso: Utilizzare guanti con isolamento di protezione termica, quando necessario.

### Protezione del corpo:

Indossare un abbigliamento protettivo impermeabile, per esempio stivali, camicie di laboratorio, grembiule o tuta, come appropriato, per prevenire il contatto con la pelle.

Prodotto caldo / fuso: L'attrezzatura deve essere antideflagrante.

Protezione respiratoria



Quando la ventilazione del locale è insufficiente indossare un apparecchio di protezione respiratoria. Può essere appropriata una maschera adatta con filtro tipo A (EN141 o EN405). Il materiale raccomandato è: Maschera antipolvere/ Mezza maschera (DIN EN 140), Filtro tipo: P2

Pericoli termici

Prodotto caldo / fuso: Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale, evitare il contatto diretto.

# Scheda di dati di sicurezza

## M-Line 361A-20R Solder

SECONDO I REGOLAMENTI 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) E 2020/878

www.vpgsensors.com  
Data di Edizione: 06/12/2022  
Data di Prima Edizione: 07/08/2012  
Versione 5.0

### 8.2.3 Controlli dell'esposizione ambientale

Non disperdere nell'ambiente. Impedire la penetrazione negli scarichi, nella rete fognaria o nei corsi d'acqua.

## SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

### 9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Stato fisico	solido (metallo filiforme)
Colore	Argento - grigio
Odore	Non disponibile
Punto di fusione e punto di congelamento	Non disponibile
Punto di ebollizione o punto iniziale di ebollizione e intervallo di ebollizione	Non disponibile
Infiammabilità	Non disponibile
Limite inferiore e limite superiore di esplosività o limite inferiore e limite superiore di infiammabilità	non applicabile - solido
Punto d'infiammabilità	non applicabile - solido
Temperatura di autoaccensione	Non disponibile
Temperatura di decomposizione	Non disponibile
pH	Non disponibile
Viscosità cinematica	non applicabile - solido
Solubilità	Insolubile in acqua.
Coefficiente di ripartizione: n-ottanolo/acqua (valore logaritmico)	Non disponibile
Tensione di vapore	Non disponibile
Densità e/o densità relativa	>1 (H <sub>2</sub> O = 1)
Densità di vapore relativa	non applicabile - solido
Caratteristiche delle particelle	Non disponibile

### 9.2 Altre informazioni

Proprietà esplosive	Non Esplosivo.
Proprietà ossidanti	Non comburente (ossidante).

## SEZIONE 10: Stabilità e reattività

10.1 Reattività	Stabile in normali condizioni.
10.2 Stabilità chimica	Stabile in normali condizioni. Non si verificherà polimerizzazione pericolosa.
10.3 Possibilità di reazioni pericolose	Il flusso nel filo animato per brasatura può incendiarsi quando la lega si fonde nella fiamma. Reagisce vigorosamente con il cloro e gli agenti ossidanti. L'uso di flussi di acido forte può comportare la liberazione di fumi tossici di cloruro di piombo.
10.4 Condizioni da evitare	Quando fuso: Tenere da ogni possibile contatto con l'acqua.
10.5 Materiali incompatibili	Tenere lontana/e/o/i da: Forte Acidi, Alkali, Cloro e Ossidanti forti. Conservare lontano dalle fonti di solfuri.
10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi	Quando riscaldato alle temperature per la saldatura, il solvente nel flusso evapora sollevando goccioline di colofonia e di prodotti di degradazione termica, quali aldeidi alifatiche, acidi e terpeni. Quando si salda al di sotto di 537°C non vengono rilevati piombo o antimonio nei fumi. La lega fusa può liberare fumi di monossido di carbonio, diossido di carbonio e ossido di piombo.

## SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

### 11.1 Informazioni sulle classi di pericolo definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008

#### Tossicità acuta

Ingestione

Miscela: Acute Tox. 4; H302: Nocivo se ingerito.

Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: stimato stimato LD50 >300 - ≤2000 mg/kg pc/giorno

# Scheda di dati di sicurezza

## M-Line 361A-20R Solder

SECONDO I REGOLAMENTI 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) E  
2020/878

www.vpgsensors.com  
Data di Edizione: 06/12/2022  
Data di Prima Edizione: 07/08/2012  
Versione 5.0

Inalazione	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: stimato LC50 > 5 mg/L. (polvere/nebbia)
Contatto con la pelle	Miscela: Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: stimato LD50 > 2000 mg/kg pc/giorno
<b>Corrosione/irritazione cutanea</b>	Miscela: Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
<b>Lesioni oculari gravi/irritazioni oculari gravi</b>	Miscela: Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
<b>Sensibilizzazione respiratoria o cutanea</b>	Miscela: Skin Sens. 1; H317: Può provocare una reazione allergica cutanea.
Rosin	Skin Sens. 1: Può provocare una reazione allergica cutanea. Classificazione armonizzata Sensibilizzazione (porcellino d'India) - negativa, Sintesi degli endpoint per la registrazione ECHA
<b>Mutagenicità delle cellule germinali</b>	Miscela: Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
<b>Cancerogenicità</b>	Miscela: Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
<b>Tossicità per la riproduzione</b>	Miscela: Repr. 1A: H360FD: Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. Miscela: Lact. H362: Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno.
Piombo Forma massiccia	Repr. 1A: H360FD: Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. Specific concentration limit: C ≥ 0.03 %. Classificazione armonizzata Lact. H362: Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno. Classificazione armonizzata Sintesi degli endpoint per la registrazione ECHA: Effetti avversi osservati: l'assunzione per via orale e inalazione di aspirazione. NOAEL (Forza probante dei dati disponibili) µg/dL : 30.
<b>Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)-esposizione singola</b>	Miscela: Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.:
<b>Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)-esposizione ripetuta</b>	Miscela: STOT RE 1; H372: Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta: STOT RE 1; H372: Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta: Sintesi degli endpoint per la registrazione ECHA: Effetti avversi osservati sistema nervoso centrale, Sistema cardiovascolare/Apparato circolatorio del sangue , urogenitale
Piombo Forma massiccia	
<b>Pericolo in caso di aspirazione</b>	Miscela: Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
<b>11.2 Informazioni su altri pericoli</b>	
<b>11.2.1</b> Proprietà di interferenza con il sistema endocrino	Questo prodotto non contiene alcuna sostanza che abbia proprietà endocrine nell'uomo, in quanto nessun ingrediente soddisfa i criteri.
<b>11.2.2</b> Altre informazioni	Nessuna

### SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

<b>12.1</b> Tossicità	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. stimato Miscela LC50 >100 mg/L (Pesci)
<b>12.2</b> Persistenza e degradabilità	Nessun dato per la miscela nel suo complesso.
Piombo (Forma massiccia)	Non applicabile per sostanze inorganiche.
Rosina, Colofonia	Facilmente biodegradabile. Sintesi degli endpoint per la registrazione ECHA
<b>12.3</b> Potenziale di bioaccumulo	Nessun dato per la miscela nel suo complesso.
Piombo (Forma massiccia)	La sostanza ha potenziale di bioaccumulazione.
Rosina, Colofonia	Fattore di concentrazione biologica (FCB) acqua dolce: 1533L/kg peso secco Il prodotto è previsto per avere un basso potenziale di bioaccumulo Fattore di Bioconcentrazione (BCF): Pesci <25 - 130L/kg mitili 110 – 330 l/kg.
<b>12.4</b> Mobilità nel suolo	Forza probante dei dati disponibili. Dossier di registrazione ECHA Nessun dato per la miscela nel suo complesso.

# Scheda di dati di sicurezza

## M-Line 361A-20R Solder

SECONDO I REGOLAMENTI 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) E 2020/878

[www.vpgsensors.com](http://www.vpgsensors.com)  
Data di Edizione: 06/12/2022  
Data di Prima Edizione: 07/08/2012  
Versione 5.0

	Piombo (Forma massiccia)	Si presume che la sostanza abbia bassa mobilità nel suolo. Coefficiente di Ripartizione: Log Kd terreno): 3.8 L/kg . Forza probante dei dati disponibili. Sintesi degli endpoint per la registrazione ECHA
	Rosina, Colofonia	Si presume che la sostanza abbia bassa mobilità nel suolo. Leggermente solubile in: Acqua Log Koc: 0.88 – 5.37 l/kg. Read-across / (Q)SAR. Dossier di registrazione ECHA
12.5	Risultati della valutazione PBT e vPvB	Non classificato come PBT o vPvB.
12.6	Proprietà di interferenza con il sistema endocrino	Questo prodotto non contiene alcuna sostanza che abbia proprietà endocrine negli organismi non bersaglio, in quanto nessun ingrediente soddisfa i criteri.
12.7	Altri effetti nocivi	Sconosciute/i

### SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

13.1	Metodi di trattamento dei rifiuti	La lega può essere recuperata. Questo materiale e il suo contenitore devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi. Smaltire i rifiuti in un impianto di smaltimento dei rifiuti. Lo smaltimento dei rifiuti elettronici deve avvenire in conformità con la Direttiva Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (Direttiva RAEE, 2012/19/CE).
13.2	Altre informazioni	Smaltire il prodotto in conformità con le leggi locali, statali o nazionali.

### SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

	ADR/RID	ADN	IMDG	IATA/ICAO
14.1	Numero ONU o Numero identificativo	Non classificato	Non classificato	Non classificato
14.2	Nome di spedizione dell'ONU	Non classificato	Non classificato	Non classificato
14.3	Classi di pericolo connesso al trasporto	Non classificato	Non classificato	Non classificato
14.4	Gruppo d'imballaggio	Non classificato	Non classificato	Non classificato
14.5	Pericoli per l'ambiente	Non classificato	Non classificato	Non classificato
14.6	Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Vedi voce: 2	Inquinante Marino.	
14.7	Trasporto marittimo alla rinfusa conformemente agli atti dell'IMO	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile
14.8	Altre informazioni	Non applicabile		

### SEZIONE 15: INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1	Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela	
15.1.1	Regolamenti UE	Le concentrazioni del piombo nelle apparecchiature elettriche sono controllate dalla direttiva 2002/95/CE (nota comunemente come Direttiva Restrizione dell'uso di Determinate Sostanze Pericolose o RoHS) e modificata con la direttiva 2011/65/UE.
	Limitazione all'impiego conforme a Regolamento REACH Allegato XVII Nr.:	Piombo: REACH: Allegato XVII Restrizioni in materia di fabbricazione, immissione sul mercato e uso di talune sostanze, miscele e articoli pericolosi. N. voce: 63.
	Direttiva 2012/18/UE sul controllo del pericolo di incidenti rilevanti con sostanze pericolose [Direttiva Seveso III]	non applicabile
	Indicazioni sulla restrizione di impiego:	Rispettare i limiti all'impiego secondo la direttiva 94/33/CE relativa alla protezione dei giovani sul lavoro. Rispettare i limiti all'impiego secondo la direttiva 92/85/CEE relativa alla sicurezza e salute sul lavoro delle lavoratrici gestanti, puerpere o in periodo di allattamento.

# Scheda di dati di sicurezza

## M-Line 361A-20R Solder

SECONDO I REGOLAMENTI 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) E 2020/878

www.vpgsensors.com  
Data di Edizione: 06/12/2022  
Data di Prima Edizione: 07/08/2012  
Versione 5.0

Da osservare:

Rispettare la direttiva 98/24/CE sulla protezione della salute e della sicurezza dei lavoratori contro i rischi derivanti da agenti chimici durante il lavoro.

### 15.1.2 Norme nazionali Germany

Classe di pericolo per le acque (WGK)

Classe di pericolosità: 1 (Auto-classificazione)

### 15.2 Valutazione della sicurezza chimica

Valutazione della sicurezza chimica REACH non eseguita.

## SEZIONE 16: Altre informazioni

Le seguenti sezioni contengono revisioni o nuove indicazioni. Nuovo formato del regolamento 2020/878 in materia di SDS, tutte le sezioni sono state aggiornate per includere nuove informazioni. Riesaminare accuratamente l' SDS.

Esistente scheda di sicurezza (SDS).

**Classificazione/i armonizzata/i per** e Esistente registrazione ECHA per Piombo (Forma massiccia) (No. CAS 7439-92-1 ) e Rosina, Colofonia (No. CAS 8050-09-7).

Classificazione UE: La presente Scheda di dati di sicurezza è stata redatta in conformità ai regolamenti (CE) 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) e 2020/878.

Classificazione della sostanza o della miscela Secondo la regolazione (CE) n. 1272/2008 (CLP)	Procedura di classificazione
Skin Sens. 1; H317	Calcolo della soglia CLP
Repr. 1A; H360FD	Calcolo della soglia CLP
Lact.; H362	Calcolo della soglia CLP
STOT RE 1; H372	Calcolo della soglia CLP

### Leggenda

ADR	Accordo europeo relativo al trasporto internazionale delle merci pericolose su strada
ADN	Accordo europeo relativo al trasporto internazionale di merci pericolose per vie navigabili interne
BCF	Fattore di concentrazione biologica (FCB)
CLP	Regolamento (CE) N. 1272/2008 sulla classificazione, etichettatura e imballaggio di sostanze chimiche e miscele
DNEL	Derivati Livello Non Effetto
EU	Unione europea
EC	Comunità europea
ECHA	Agenzia europea per le sostanze chimiche
EN	Norma europea
IATA	International Air Transport Association
ICAO	International Civil Aviation Organization
IMDG	IRegolamento sul trasporto via mare di merci pericolose
IMO	International Maritime Organization
LC50	Concentrazione letale a cui viene ucciso il 50% della popolazione
LD50	Dose letale a cui viene ucciso il 50% della popolazione
LTEL	Limite di esposizione a lungo termine
NOAEC	Concentrazione priva di effetti avversi osservati
NOEC	Concentrazione senza effetti osservati
OECD	Organizzazione per la Cooperazione e lo Sviluppo Economico
PBT	Persistenti, Bioaccumulabili e Tossiche
PNEC	Prevedibile concentrazione priva di effetti
REACH	Registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche
RID	Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail (Regolamenti Relativi al Trasporto Internazionale di Merci Pericolose su Ferrovia)
TWA	Media ponderata in funzione del tempo
STEL	Limite di esposizione a breve termine

# Scheda di dati di sicurezza

## M-Line 361A-20R Solder

SECONDO I REGOLAMENTI 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) E 2020/878

[www.vpgsensors.com](http://www.vpgsensors.com)  
Data di Edizione: 06/12/2022  
Data di Prima Edizione: 07/08/2012  
Versione 5.0

vPvB molto Persistenti e molto Bioaccumulabili  
UK Regno Unito  
UN Organizzazione delle Nazioni Unite

### Classificazione del rischio / Codice di classificazione:

Skin Sens. 1; Pelle Sensibilizzazione, Categoria 1  
Repr. 1A; Tossicità per la riproduzione, Categoria 1A  
Lact.; Effetti sul o tramite il latte materno  
STOT RE 1; Tossicità specifica per organi bersaglio — esposizione ripetuta, Categoria 1

### Indicazioni di pericolo

H317: Può provocare una reazione allergica cutanea.  
H360FD: Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto.  
H362: Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno.  
H372: Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.

Consiglio per l'addestramento: particolare attenzione va prestata alle procedure di lavoro interessate e al grado di potenziale esposizione, per determinare un'eventuale maggiore livello di protezione.

### Declinare

Le informazioni contenute in questa pubblicazione o come comunicate in altro modo agli utilizzatori sono da ritenersi precise e fornite in buona fede, ma è responsabilità degli utilizzatori accertarsi sulla idoneità del prodotto per ogni specifico utilizzo. VISHAY MEASUREMENTS GROUP GMBH non fornisce alcuna garanzia sull'appropriazione del prodotto per ogni particolare utilizzo ed è esclusa ogni garanzia tacita o condizione (legale o di altra natura) eccetto che l'esclusione sia prevista dalla legge. VISHAY MEASUREMENTS GROUP GMBH non accetta alcuna responsabilità per perdite o danni (tranne casi di morte o danni alla persona causati da prodotto difettoso, se provato), derivanti da queste informazioni. Brevetto, diritti d'autore e progetto sono di proprietà riservata.

## Disclaimer

ALL PRODUCTS, PRODUCT SPECIFICATIONS AND DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.

Vishay Precision Group, Inc., its affiliates, agents, and employees, and all persons acting on its or their behalf (collectively, "VPG"), disclaim any and all liability for any errors, inaccuracies or incompleteness contained herein or in any other disclosure relating to any product.

The product specifications do not expand or otherwise modify VPG's terms and conditions of purchase, including but not limited to, the warranty expressed therein.

VPG makes no warranty, representation or guarantee other than as set forth in the terms and conditions of purchase. **To the maximum extent permitted by applicable law, VPG disclaims (i) any and all liability arising out of the application or use of any product, (ii) any and all liability, including without limitation special, consequential or incidental damages, and (iii) any and all implied warranties, including warranties of fitness for particular purpose, non-infringement and merchantability.**

Information provided in datasheets and/or specifications may vary from actual results in different applications and performance may vary over time. Statements regarding the suitability of products for certain types of applications are based on VPG's knowledge of typical requirements that are often placed on VPG products. It is the customer's responsibility to validate that a particular product with the properties described in the product specification is suitable for use in a particular application. You should ensure you have the current version of the relevant information by contacting VPG prior to performing installation or use of the product, such as on our website at [vpgsensors.com](http://vpgsensors.com).

No license, express, implied, or otherwise, to any intellectual property rights is granted by this document, or by any conduct of VPG.

The products shown herein are not designed for use in life-saving or life-sustaining applications unless otherwise expressly indicated. Customers using or selling VPG products not expressly indicated for use in such applications do so entirely at their own risk and agree to fully indemnify VPG for any damages arising or resulting from such use or sale. Please contact authorized VPG personnel to obtain written terms and conditions regarding products designed for such applications.

Product names and markings noted herein may be trademarks of their respective owners.

Copyright Vishay Precision Group, Inc., 2014. All rights reserved.