

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD



Versión: 02

Fecha de Emisión: 30 Noviembre 2018

Fecha Primera Emisión: 07 Agosto 2012

www.vishaypg.com

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 2015/830

1. SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA O LA MEZCLA Y DE LA SOCIEDAD O LA EMPRESA

1.1 Identificador del producto

Nombre del Producto	M-Line 430-20S Solder
N°. CAS	Mezcla
N°. EINECS	Mezcla
N°.Del Registro del REACH	No hay ninguno asignado.

1.2 Uso recomendado del producto químico y restricciones de uso

Uso Identificado	PC38 Productos de soldadura (con revestimientos fundentes o rellenos fundentes) y productos fundentes
Usos Desaconsejados	Ninguno/a conocido/a.

1.3 Información del proveedor

Identificación de la Empresa	VISHAY MEASUREMENTS GROUP UK LTD Stroudley Road Basingstoke Hampshire RG24 8FW Reino Unido
Teléfono	+44 (0) 1256 462131
Fax	+44 (0) 1256 471441
Email (persona competente)	mm.uk@vishaypg.com

1.4 N°. Teléfono de Emergencia

Idiomas hablados	(00-1) 703-527-3887 – CHEMTREC
------------------	--------------------------------

Idiomas hablados	24 horas, idioma Inglés
------------------	-------------------------

2. SECCIÓN 2: IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

2.1.1 Regulación (EC) No. 1272/2008 (CLP)	No clasificado como peligroso para el usuario.
---	--

2.2 Elementos de la etiqueta

Nombre del Producto	Según la regulación (EC) No. 1272/2008 (CLP) M-Line 430-20S Solder
Pictogramas de Peligro	No hay ninguno asignado.
Palabras de Advertencia	No hay ninguno asignado.
Indicaciones de Peligro	No hay ninguno asignado.
Consejos de Prudencia	No hay ninguno asignado.
Información suplemental	Ninguna.

2.3 Otros peligros

Otros peligros	Ninguno/a conocido/a.
----------------	-----------------------

3. SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

3.1 Sustancias No aplicable

3.2 Mezclas Sustancias contenidas en preparados / mezclas.

Clasificación CE Regulación (EC) No. 1272/2008 (CLP)

Identidad química de la sustancia	%p/p	N°. CAS	N° CE	N°.Del Registro del REACH	Indicaciones de Peligro
-----------------------------------	------	---------	-------	---------------------------	-------------------------

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Versión: 02

Fecha de Emisión: 30 Noviembre 2018

Fecha Primera Emisión: 07 Agosto 2012

www.vishaypg.com

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 2015/830

Tin	95 - 100	7440-31-5	231-141-8	Aún sin asignar en la cadena de suministro.	No clasificado
Plateado	< 5	7440-22-4	231-131-3	Aún sin asignar en la cadena de suministro.	No clasificado

* Sustancia con un límite de exposición al lugar de trabajo.

4. SECCIÓN 4: PRIMEROS AUXILIOS



4.1 Descripción de los primeros auxilios

Uno mismo-protección del primer aider

Inhalación

Contacto con la Piel

Contacto con los Ojos

Ingestión

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Úsense indumentaria y guantes adecuados y protección para los ojos/la cara. Evitar respirar los humos.

EN CASO DE INHALACIÓN: Si respira con dificultad, transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua. En los casos de quemaduras refrigerar inmediatamente la piel afectada con agua fría durante el mayor tiempo posible. Si la irritación (rojeces, erupción, ampollas) se desarrolla, consultar a un médico.

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. Si la irritación ocular persiste, consultar a un médico.

EN CASO DE INGESTIÓN: Lavar la boca con agua y dar a beber 200-300 ml de agua. No provocar el vómito. Si los síntomas evolucionan, acudir al médico.

No se prevé ninguna.

Tratar sintomáticamente. El humo del fundente durante la soldadura puede provocar irritación y daños en las membranas mucosas y en el sistema respiratorio.

5. SECCIÓN 5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1 Medios de Extinción

Medios de Extinción Apropriados

Medios de extinción no apropiados

Como sea adecuado para el fuego circundante. Espuma, spray de agua o niebla. Sólo podrá usarse polvo químico seco, dióxido de carbono, arena o tierra en caso de incendios pequeños.

No usar lanza de agua. Chorro de agua directo puede extender el fuego. No utilice agua en incendios cuando haya metal fundido.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

La soldadura derretida puede liberar monóxido de carbono, dióxido de carbono y humo de óxido de plomo. Reacciona violentamente con sustancias oxidantes., compuestos clorados.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Los miembros del servicio contra incendios deberán llevar ropa de protección completa incluidos aparatos de respiración autónomos. No respirar los humos. Mantener fríos los recipientes regándolos con agua si estuvieran expuestos al fuego. Evitar que el líquido vaya hacia cursos de agua y desagües.

6. SECCIÓN 6: MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Asegurarse que se dispone de una ventilación adecuada. Utilizar el equipo de protección individual obligatorio. Evite inhalar el humo de la soldadura. La soldadura derretida se solidificará cuando se enfríe y se puede raspar. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente

Evítense su liberación al medio ambiente. No permitir que penetre en los desagües, sumideros o corrientes de agua.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

Asegúrese de usar protección personal adecuada (incluyendo protección

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD



Versión: 02

Fecha de Emisión: 30 Noviembre 2018

Fecha Primera Emisión: 07 Agosto 2012

www.vishaypg.com

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 2015/830

respiratoria) durante la eliminación de los derrames. Dejar que el producto se enfríe/solidifique y recogerlo en estado sólido. Transferirlos a un recipiente para su eliminación. Es posible la recuperación o el reciclaje.

Ver Sección: 8, 13

6.4 Referencia a otras secciones

7. SECCIÓN 7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

7.1 Precauciones para una manipulación segura

Asegurarse que se dispone de una ventilación adecuada. Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. Evite inhalar el humo de la soldadura. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes. No comer, beber ni fumar durante su utilización. Lávese las manos antes de los descansos y después del trabajo. Cuando está fundido: Evitar todo posible contacto con agua.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Temperatura de almacenamiento

Almacenar en un lugar bien ventilado. Consérvese el recipiente bien cerrado y en lugar fresco.

Tiempo de vida en almacenamiento

Ambiente. Consérvese en lugar fresco y lejos de calor. Manténgase alejado de la luz solar directa.

Materiales incompatibles

Estable en condiciones normales.

Guárdelo lejos de fuentes de sulfuro. Consérvese lejos de: Ácidos, Cloro y Agentes oxidantes enérgicos.

7.3 Usos específicos finales

Ver Sección: 1.2

8. SECCIÓN 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL

8.1 Parámetros de control

8.1.1 Límites de Exposición Ocupacional

Nº. CE	Nº. CAS	AGENTE QUÍMICO (año de incorporación o de actualización)	VALORES LÍMITE				NOTAS
			VLA-ED®		VLA-EC®		
			ppm	mg/m3	ppm	mg/m3	
231-141-8	7440-31-5	Estaño metal	-	2	-	-	VLI
		Compuestos orgánicos, como Sn	-	0.1	-	0.2	Vía dérmica
		Óxido y compuestos inorgánicos, como Sn	-	2	-	-	-
231-131-3	7440-22-4	Plata metal	-	0.1	-	-	VLI
		Compuestos solubles de plata, como Ag	-	0.01	-	-	c, VLI

Fuente: Límites de exposición profesional para agentes químicos en España. 2016

Nota: Vía dérmica: Indica que, en las exposiciones a esta sustancia, la aportación por la vía cutánea puede resultar significativa para el contenido corporal total si no se adoptan medidas para prevenir la absorción. En estas situaciones, es aconsejable la utilización del control biológico para poder cuantificar la cantidad global absorbida del contaminante.

VLI: Agente químico para el que la U.E. estableció en su día un valor límite indicativo. Todos estos agentes químicos figuran al menos en una de las directivas de valores límite indicativos publicadas hasta ahora (véase Anexo C. Bibliografía). Los estadosmiembros de un tiempo fijado en dichas directivas para su transposición a los valores límites de cada país miembro. Una vez adoptados, estos valores tienen la misma validez que el resto de los valores adoptados por el país.

c: Los términos "soluble" e "insoluble" se entienden con referencia al agua.

8.1.2 Valor límite biológico

No establecido.

8.1.3 PNEC y DNEL

No establecido.

8.2 Controles de la exposición

8.2.1 Controles técnicos apropiados

Asegurarse que se dispone de una ventilación adecuada. o Utilizar recipientes apropiados. Los niveles atmosféricos han de controlarse según los principios de una buena práctica de higiene ocupacional. Se recomienda extracción local de aire.

8.2.2 Medidas de protección individual, tales como equipos de protección individual (EPI)

La ropa de protección debe seleccionarse específicamente para el lugar de trabajo, dependiendo de la concentración y cantidad de las sustancias peligrosas manejadas. La resistencia de la ropa protectora a los productos químicos debe determinarse con el proveedor respectivo. Se aplican las

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Versión: 02

Fecha de Emisión: 30 Noviembre 2018

Fecha Primera Emisión: 07 Agosto 2012

www.vishaypg.com

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006
(REACH), 1272/2008 (CLP) & 2015/830

medidas generales de higiene para la manipulación de productos químicos. Evite inhalar el humo de la soldadura. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes. Lávese las manos antes de los descansos y después del trabajo. No comer, beber o fumar en el lugar de trabajo.

Protección de los ojos / la cara



Use gafas de protección contra salpicaduras de líquidos. Usar protección ocular con protecciones laterales (EN166).

Cuando está fundido: Gafas protectoras o Escudo facial de protección total.

Protección de la piel



Protección de las manos: Usar guantes impermeables (EN374). El tipo de guantes utilizados deben ser elegidos en función de la actividad laboral y su duración, así como de la concentración / cantidad de material que se maneja. Tiempo de penetración del material de los guantes: ver la información proporcionada por el fabricante de los guantes.

Cuando está fundido: Se recomienda: Caucho nitrilo, Cloruro de polivinilo (PVC), Neopreno.

Proteção do corpo: Utilice indumentaria de protección impermeable, por ejemplo, botas, bata de laboratorio, delantal u overol, si fuera necesario para evitar el contacto con la piel.

Cuando está fundido: Monos resistentes al calor (con los pantalones por encima de las botas y mangas hasta los puños y guantes), botas de trabajo antideslizantes resistentes al calor.

Protección respiratoria



En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria. Una máscara con filtro del tipo A (EN141 o EN 405) puede ser apropiada. Se recomienda: Un aparato de respiración autónomo puede resultar adecuado.

Peligros térmicos

No aplicable.

8.2.3 Controles de Exposición Medioambiental

Evítese su liberación al medio ambiente.

9. SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto	Plateado - Grises metal en forma de alambre
Olor	No disponible.
Umbral olfativo	No disponible.
pH	No disponible.
Punto de fusión/punto de congelación	No disponible.
Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición	No disponible.
Punto de inflamación	No aplicable.
Tasa de Evaporación	No aplicable.
Inflamabilidad (sólido, gas)	No inflamable.
Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad	No aplicable.
Presión de vapor	No disponible.
Densidad de vapor	No disponible.
Densidad relativa	>1 (H ₂ O = 1)
Solubilidad(es)	Insoluble en agua.
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	No disponible.
Temperatura de auto-inflamación	No disponible.
Temperatura de descomposición	No disponible.
Viscosidad	No disponible.
Propiedades explosivas	No explosivo.
Propiedades comburentes	No oxidante.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD



Versión: 02

Fecha de Emisión: 30 Noviembre 2018

Fecha Primera Emisión: 07 Agosto 2012

www.vishaypg.com

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 2015/830

9.2 Información adicional Ninguna.

10. SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1	Reactividad	Estable en condiciones normales. La soldadura derretida puede liberar monóxido de carbono, dióxido de carbono y humo de óxido de plomo.
10.2	Estabilidad química	Estable en condiciones normales. Polimerización peligrosa no ocurrirá.
10.3	Posibilidad de reacciones peligrosas	Reacciona mucho con cloro y agentes oxidantes.
10.4	Condiciones que deben evitarse	Ninguno/a conocido/a.
10.5	Materiales incompatibles	Guárdelo lejos de fuentes de sulfuro. Ácidos, Cloro y Agentes oxidantes energéticos.
10.6	Productos de descomposición peligrosos	Cuando está fundido: Evitar todo posible contacto con agua. Cuando está fundido: Monóxido de carbono, Dióxido de carbono, Plomo óxidos.

11. SECCIÓN 11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1	Información sobre los efectos toxicológicos (Sustancias contenidas en preparados / mezclas.)	
	Toxicidad Aguda	
	Ingestión	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL50 > 2000 mg/kg pc/día.
	Inhalación	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL50 > 5.0 mg/l.
	Contacto con la Piel	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL50 > 2000 mg/kg pc/día.
	Corrosión o irritación cutáneas	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Lesiones o irritación ocular graves	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Sensibilización respiratoria o cutánea	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Mutagenicidad en células germinales	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Carcinogenicidad	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Toxicidad para la reproducción	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Peligro de aspiración	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
11.2	Información adicional	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.

12. SECCIÓN 12: INFORMACIÓN ECOLÓGICA

12.1	Toxicidad	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Estimado Mezcla CL50 > 100 mg/l (Pez)
------	-----------	--

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD



Versión: 02

Fecha de Emisión: 30 Noviembre 2018

Fecha Primera Emisión: 07 Agosto 2012

www.vishaypg.com

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 2015/830

12.2	Persistencia y degradabilidad	El producto no es biodegradable. (metales).
12.3	Potencial de bioacumulación	El producto tiene un bajo potencial de bioacumulación. (metal en forma de alambre).
12.4	Movilidad en el suelo	Es previsible que el mismo tenga baja movilidad en el suelo. (metal en forma de alambre).
12.5	Resultados de la valoración PBT y mPmB	No clasificado como PBT o vPvB. Ninguna de las sustancias en este producto cumplen las condiciones para ser consideradas como PBT o sustancia mPmB.
12.6	Otros efectos adversos	Ninguno/a conocido/a.

13. SECCIÓN 13: CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

13.1	Métodos para el tratamiento de residuos	La soldadura puede recuperarse.
13.2	Información adicional	Eliminar el contenido conforme a las legislaciones locales, provinciales o nacionales.

14. SECCIÓN 14: INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

No clasificado de acuerdo con las 'Recommendations on the Transport of Dangerous Goods' de las Naciones Unidas.

	ADR/RID	IMDG	IATA
14.1	Número ONU	No clasificado	No clasificado
14.2	Número de identificación de peligro	No clasificado	No clasificado
14.3	Clase(s) de peligro para el transporte	No clasificado	No clasificado
14.4	Grupo de embalaje	No clasificado	No clasificado
14.5	Peligros para el medio ambiente	No clasificado	No clasificado
14.6	Precauciones particulares para los usuarios	Ver Sección: 2	Contaminante Marino.
14.7	Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL 73/78 y del Código IBC	No aplicable.	
14.8	Información adicional	Ninguna.	

15. SECCIÓN 15: INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1	Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla	
15.1.1	Regulaciones del EU	No figura en la lista
	Autorizaciones y/o Restricciones en Uso	No figura en la lista
	Sustancia(s) altamente preocupante	Plateado: Sustancia evaluada en 2014; el Estado Miembro evaluante ha propuesto pedir a los solicitantes de registro que proporcionen más información.
	CoRAP evaluación de sustancias	
15.1.2	Regulaciones nacionales	Clase de peligro del agua: 3
	Wassergefährungsklasse (Alemania)	
15.2	Evaluación de la seguridad química	No se requiere una evaluación de la seguridad química conforme a REACH.

16. SECCIÓN 16: OTRA INFORMACIÓN

Las siguientes secciones contienen revisiones o nuevos enunciados: V2.0

Actualizado Sección: 1.4, 2, 3.1, 4, 5.1, 5.2, 6.1, 6.3, 7, 8, 10, 12.5, 13.2, 15.1.1, 16.

Referencias: Ficha técnica existente, y Registros existentes de ECHA para Tin (N°. CAS 7440-31-5) and Plateado (N°. CAS 7440-22-4).

LEYENDA

LTEL: Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria

STEL: Valor Límite Ambiental-Exposición de Corta Duración

DNEL: Nivel obtenido sin efecto

PNEC: Concentración prevista sin efecto

PBT: persistente, bioacumulable y tóxico

vPvB: muy Persistente y muy Bioacumulable

Consejos para la formación laboral: Se debe considerar los procedimientos de trabajo a seguir y el grado de exposición potencial, ya que pueden determinar si se requiere un mayor nivel de protección.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD



Versión: 02

Fecha de Emisión: 30 Noviembre 2018

Fecha Primera Emisión: 07 Agosto 2012

www.vishaypg.com

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006
(REACH), 1272/2008 (CLP) & 2015/830

Renuncias de responsabilidad

La información contenida en esta publicación o de otro modo facilitada a los usuarios se cree que es exacta y se da de buena fe, pero los usuarios deben asegurarse de la idoneidad del producto para su aplicación particular. Vishay Precision Group no da ninguna garantía de la idoneidad de un producto para un fin determinado y cualquier garantía o condición implícita (reglamentaria u otra), queda excluida, excepto en aquellos casos en que esta exclusión sea impedida por la ley. Vishay Precision Group no acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños (excepto aquéllos causantes de muertes o daños personales producidos por un producto defectuoso, si queda probado), resultantes de la confianza depositada en esta información. No debe asumirse la exención de Patentes, Copyright o Derechos de Diseño.

Annex to the extended Safety Data Sheet (eSDS)

Sin información disponible.



Disclaimer

ALL PRODUCTS, PRODUCT SPECIFICATIONS AND DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.

Vishay Precision Group, Inc., its affiliates, agents, and employees, and all persons acting on its or their behalf (collectively, "VPG"), disclaim any and all liability for any errors, inaccuracies or incompleteness contained herein or in any other disclosure relating to any product.

The product specifications do not expand or otherwise modify VPG's terms and conditions of purchase, including but not limited to, the warranty expressed therein.

VPG makes no warranty, representation or guarantee other than as set forth in the terms and conditions of purchase. **To the maximum extent permitted by applicable law, VPG disclaims (i) any and all liability arising out of the application or use of any product, (ii) any and all liability, including without limitation special, consequential or incidental damages, and (iii) any and all implied warranties, including warranties of fitness for particular purpose, non-infringement and merchantability.**

Information provided in datasheets and/or specifications may vary from actual results in different applications and performance may vary over time. Statements regarding the suitability of products for certain types of applications are based on VPG's knowledge of typical requirements that are often placed on VPG products. It is the customer's responsibility to validate that a particular product with the properties described in the product specification is suitable for use in a particular application. You should ensure you have the current version of the relevant information by contacting VPG prior to performing installation or use of the product, such as on our website at vpgsensors.com.

No license, express, implied, or otherwise, to any intellectual property rights is granted by this document, or by any conduct of VPG.

The products shown herein are not designed for use in life-saving or life-sustaining applications unless otherwise expressly indicated. Customers using or selling VPG products not expressly indicated for use in such applications do so entirely at their own risk and agree to fully indemnify VPG for any damages arising or resulting from such use or sale. Please contact authorized VPG personnel to obtain written terms and conditions regarding products designed for such applications.

Product names and markings noted herein may be trademarks of their respective owners.

Copyright Vishay Precision Group, Inc., 2014. All rights reserved.