


1. SEZIONE 1: IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA O DELLA MISCELA E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

1.1	Identificatore del prodotto	
	Nome del Prodotto	M-Line 450-20R Solder
	Nome Chimico	Miscela
	No. CAS	Miscela
	EINECS No.	Miscela
	No. Di Registrazione REACH	Nessuno assegnato.
1.2	Consigliato l'uso del prodotto chimico e restrizioni d'uso	
	Usi Sconsigliati	PC38 Prodotti per la saldatura (con rivestimento senza gas o filo animato), prodotti scorificanti
	Usi Sconsigliati	Sconosciute/i.
1.3	Dettagli del Fornitore	
	Nome della Società	VISHAY MEASUREMENTS GROUP UK LTD Stroudley Road Basingstoke Hampshire RG24 8FW United Kingdom
	Telefono	+44 (0) 1256 462131
	Fax	+44 (0) 1256 471441
	Email (persona competente)	mm.uk@vishaypg.com
1.4	No. Telefono per le Emergenze	(00-1) 703-527-3887 CHEMTREC

2. SEZIONE 2: IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

2.1	Classificazione della sostanza o della miscela	
2.1.1	Regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP)	Skin Sens. 1; H317
2.1.2	Direttiva 67/548/EEC e Direttiva 1999/45/EC	R43: Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle.
2.2	Elementi dell'etichetta	Secondo la regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP)
	Nome del Prodotto	M-Line 450-20R Solder
	I Pittogrammi di Pericolo	
	Le Avvertenze	Attenzione
	Contiene:	Rosin
	Le Indicazioni di Pericolo	H317: Può provocare una reazione allergica cutanea.
	I Consigli di Prudenza	P261: Evitare di respirare la fumi. P272: Gli indumenti da lavoro contaminati non devono essere portati fuori dal luogo di lavoro. P280: Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso. P302+P352: IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua. P333+P313: In caso di irritazione o eruzione della pelle: consultare un medico. P363: Lavare gli indumenti contaminati prima di indossarli nuovamente.

Informazioni supplementari Nessuno.

2.3 Altri pericoli Nessuno.

3. SEZIONE 3: COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

3.2 Miscela

Classificazione CE Regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP)

L'identità chimica della sostanza	%W/W	No. CAS	No. CE	No. Di Registrazione REACH	Le Indicazioni di Pericolo
Tin	92 - 98	7440-31-5	231-141-8	Nessuno assegnato	Non classificato
Antimony	< 10	7440-36-0	231-146-5	Nessuno assegnato	Non classificato
Rosin	1-3	8050-09-7	232-475-7	Nessuno assegnato	Skin Sens. 1; H317

H317: Può provocare una reazione allergica cutanea.

Direttiva 67/548/EEC e Direttiva 1999/45/EC

L'identità chimica della sostanza	%W/W	No. CAS	No. CE	No. Di Registrazione REACH	Classificazione CE e Frasi di Rischio
Tin	92 - 98	7440-31-5	231-141-8	Nessuno assegnato	Non classificato
Antimony	< 10	7440-36-0	231-146-5	Nessuno assegnato	Non classificato
Rosin	1-3	8050-09-7	232-475-7	Nessuno assegnato	R43

R43: Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle.

4. SEZIONE 4: MISURE DI PRIMO SOCCORSO



4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

Inalazione

IN CASO DI INALAZIONE: trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in posizione che favorisca la respirazione. In caso di malessere, consultare un medico. Contattare un CENTRO ANTIVELENI/un medico in caso di malessere.

Contatto con la Pelle

IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: Togliere gli indumenti contaminati e lavare tutte le aree affette con abbondante acqua. Gli indumenti contaminati devono essere puliti accuratamente. In caso di irritazione o eruzione della pelle: consultare un medico.

Contatto con gli Occhi

IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. Richiedere l'intervento medico se l'irritazione degli occhi o persiste.

Ingestione

In caso di ingestione, sciacquare la bocca con acqua (solamente se l'infortunato è cosciente). Non provocare il vomito. In caso di malessere, consultare un medico.

4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti e che ritardati

Può provocare una reazione allergica cutanea. I fumi del flusso durante la saldatura possono causare irritazione e danneggiare le mucose e il sistema respiratorio. Il fumo prodotto durante la saldatura contiene colofonia che è un allergene e può causare irritazioni e danni polmonari.

4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico oppure di trattamenti speciali

Trattamento sintomatico. In caso di ustioni della pelle, immediatamente raffreddare la pelle affetta il più possibile con acqua fredda.

5. SEZIONE 5: MISURE ANTINCENDIO

- | | |
|---|--|
| <p>5.1 Mezzi di Estinzione
Mezzi di Estinzione Idonei
Mezzi di estinzione non idonei</p> | <p>Utilizzare agenti estinguenti appropriati all'incendio circostante.
Non usare acqua sugli incendi quando è presente metallo fuso.</p> |
| <p>5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela</p> | <p>Quando riscaldato alle temperature per la saldatura, il solvente nel flusso evapora sollevando goccioline di colofonia e di prodotti di degradazione termica, quali aldeidi alifatiche, acidi e terpeni. Il flusso nel filo animato per brasatura può incendiarsi quando la lega si fonde nella fiamma. Ossidi di carbonio.</p> |
| <p>5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi</p> | <p>I vigili del fuoco devono indossare indumento protettivo completo respiratore.
Non respirare i fumi. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco irrorandoli con acqua. Evitare di scappare a corsi d'acqua e fogne.</p> |

6. SEZIONE 6: MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

- | | |
|---|---|
| <p>6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza</p> | <p>Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente. Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto. Vedi voce: 8. La lega fusa si solidifica al raffreddamento e può essere raschiata via. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi.</p> |
| <p>6.2 Precauzioni ambientali</p> | <p>Non disperdere nell'ambiente. Impedire la penetrazione negli scarichi, nella rete fognaria o nei corsi d'acqua.</p> |
| <p>6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica</p> | <p>Consentire prodotto cool / solidificare e pick up, come un solido. Trasferire il materiale in un contenitore per lo smaltimento. Recupero o riciclaggio se possibile.</p> |
| <p>6.4 Riferimenti ad altre sezioni</p> | <p>Vedi voce: 8, 13</p> |

7. SEZIONE 7: MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

- | | |
|--|---|
| <p>7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura</p> | <p>Evitare il contatto con la pelle, gli occhi o gli indumenti. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi. Quando fuso: Tenere da ogni possibile contatto con l'acqua. Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente. Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto. Vedi voce: 8. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Lavarsi le mani prima e dopo il lavoro.</p> |
| <p>7.2 Condizioni per l'immagazzinamento sicuro, comprese eventuali incompatibilità
Temperatura di stoccaggio
Durata dello stoccaggio
Materiali incompatibili</p> | <p>Conservare in luogo ben ventilato.

Ambiente.
Stabile in normali condizioni.
Conservare lontano dalle fonti di solfuri. Conservare lontano da: Forte Acidi, Alcali, Cloro e Ossidanti forti.</p> |
| <p>7.3 Usi finali specifici</p> | <p>PC38 Prodotti per la saldatura (con rivestimento senza gas o filo animato), prodotti scorificanti. Vedi voce: 1.2</p> |

8. SEZIONE 8: CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE

- | | |
|---|--|
| <p>8.1 Parametri di controllo</p> | |
| <p>8.1.1 Limiti di Esposizione Professionale</p> | <p>Non applicabile.</p> |
| <p>8.1.2 Valore limite biologico</p> | <p>Non stabilito.</p> |
| <p>8.1.3 PNEC e DNEL</p> | <p>Non stabilito.</p> |
| <p>8.2 Controlli dell'esposizione</p> | |
| <p>8.2.1 Controlli tecnici idonei</p> | <p>Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente oppure usare contenitori adeguati. I livelli atmosferici devono essere controllati e mantenuti al di sotto del limite di esposizione professionale.</p> |
| <p>8.2.2 Misure di protezione individuali, come dispositivi di</p> | <p>Misure igieniche generali per la manipolazione di sostanze chimiche sono</p> |

protezione individuale (DPI)

applicabili. Evitare ogni contatto. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi. Lavarsi le mani prima e dopo il lavoro. Tenere indumenti da lavoro separatamente. Gli indumenti contaminati devono essere puliti accuratamente. Non mangiare, bere o fumare sul posto di lavoro.

Protezioni per occhi/volto

Quando fuso: Occhiali di protezione oppure Protezione a pieno facciale.



Protezione della pelle

Protezione delle mani: Indossare guanti impermeabili (EN374). Il tipo di guanti utilizzati devono essere scelti sulla base dell'attività di lavoro e la durata, nonché la concentrazione / quantità di materiale in corso di trattazione. Tempo di penetrazione del materiale dei guanti: leggere le informazioni fornite dal produttore dei guanti.



Protezione del corpo: Indossare un abbigliamento protettivo impermeabile, per esempio stivali, camice di laboratorio, grembiule o tuta, come appropriato, per prevenire il contatto con la pelle.

Protezione respiratoria

In caso di ventilazione insufficiente utilizzare un apparecchio respiratorio. Sistema aperto (s): Utilizzare appropriati mezzi di protezione per le vie respiratorie.



Pericoli termici

Non applicabile.

8.2.3 Controlli Dell'esposizione Ambientale

Non disperdere nell'ambiente.

9. SEZIONE 9: PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Aspetto	Argenteo - Grigi metallo filiforme
Odore	Non disponibile.
Soglia olfattiva	Non disponibile.
pH	Non disponibile.
Punto di fusione/punto di congelamento	Non disponibile.
Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione	Non disponibile.
Punto di infiammabilità	Non applicabile.
Tasso di evaporazione	Non applicabile.
Infiammabilità (solidi, gas)	Non infiammabile.
Limiti superiore/inferiore di infiammabilità o di esplosività	Non applicabile.
Tensione di vapore	Non disponibile.
Densità di vapore	Non disponibile.
Densità relativa	>1 (H ₂ O = 1)
La solubilità/le solubilità	Insolubile in acqua.
Coefficiente di ripartizione: n-ottanolo/acqua	Non disponibile.
Temperatura di autoaccensione	Non disponibile.
Temperatura di decomposizione	Non disponibile.
Viscosità	Non disponibile.
Proprietà esplosive	Non Esplosivo.
Proprietà ossidanti	Non ossidante.

9.2 Altre informazioni

Nessuno.

10. SEZIONE 10: STABILITÀ E REATTIVITÀ

10.1 Reattività

Stabile in normali condizioni.

10.2	Stabilità chimica	Stabile in normali condizioni.
10.3	Possibilità di reazioni pericolose	Il flusso nel filo animato per brasatura può incendiarsi quando la lega si fonde nella fiamma. Reagisce vigorosamente con il cloro e gli agenti ossidanti.
10.4	Condizioni da evitare	Quando fuso: Tenere da ogni possibile contatto con l'acqua.
10.5	Materiali incompatibili	Conservare lontano da: Forte Acidi, Alcali, Cloro e Ossidanti forti. Conservare lontano dalle fonti di solfuri.
10.6	Prodotti di decomposizione pericolosi	Quando riscaldato alle temperature per la saldatura, il solvente nel flusso evapora sollevando goccioline di colofonia e di prodotti di degradazione termica, quali aldeidi alifatiche, acidi e terpeni.

11. SEZIONE 11: INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1	Informazioni sugli effetti tossicologici (Sostanze presenti nei preparati / Miscele)	
	Tossicità acuta	
	Ingestione	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: Stimato LC50 > 2000 mg / kg di peso corporeo / giorno.
	Inalazione	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: Stimato LC50 > 5.0 mg/l.
	Contatto con la Pelle	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: Stimato LC50 > 2000 mg / kg di peso corporeo / giorno.
	Corrosione/irritazione cutanea	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
	Lesioni oculari gravi/irritazioni oculari gravi	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
	Sensibilizzazione respiratoria o cutanea	Skin Sens. 1: Può provocare una reazione allergica cutanea.
	Mutagenicità delle cellule germinali	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
	Carcinogenicità	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
	Tossicità per la riproduzione	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
	Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)-esposizione singola	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
	Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)-esposizione ripetuta	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
	Pericolo in caso di aspirazione	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
11.2	Altre informazioni	Nessuno.

12. SEZIONE 12: INFORMAZIONI ECOLOGICHE

12.1	Tossicità	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Stimato Miscela LC50 >100 mg/l (Pesci)
12.2	Persistenza e degradabilità	La parte organica del prodotto è biodegradabile.
12.3	Potenziale di bioaccumulo	Il prodotto possiede basso potenziale di bioaccumulo (metallo filiforme).
12.4	Mobilità nel suolo	Si ritiene che il prodotto abbia scarsa mobilità nel suolo (metallo filiforme).
12.5	Risultati della valutazione PBT e vPvB	Non classificato come PBT o vPvB.
12.6	Altri effetti avversi	Sconosciute/i.

13. SEZIONE 13: CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

13.1	Metodi di trattamento dei rifiuti	La lega può essere recuperata. Smaltire il prodotto in conformità con le leggi locali, statali o nazionali.
13.2	Informazioni supplementari	Lo smaltimento dei rifiuti elettronici deve avvenire in conformità con la Direttiva Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (Direttiva RAEE, 2012/19/CE).

14. SEZIONE 14: INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

		ADR/RID / IMDG / IATA
14.1	Numero ONU	Non classificato come pericoloso per il trasporto.
14.2	Nome corretto per Il Trasporto	Non classificato

SCHEDA DATI DI SICUREZZA

Revisione: 1.1 Data: 07.05.2015

SECONDO IL REGOLAMENTO (EC) NO. 907/2006 (REACH),
1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

14.3	Classi di pericolo connesso al trasporto	Non classificato
14.4	Gruppo d'imballaggio	Non classificato
14.5	Pericoli per l'ambiente	Non e'un Inquinante Marino.
14.6	Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Vedi voce: 2
14.7	Trasporto di rinfuse secondo l'allegato II di MARPOL 73/78 e il codice IBC	Non applicabile.
14.8	Ulteriori informazioni	Nessuno.

15. SEZIONE 15: INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1	Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela	
15.1.1	Regolamenti UE	
	SVHCs	Nessuno
15.1.2	Regolazioni nazionali	
	Wassergefährdungsklasse (Germania)	Classe di pericolosità: 1
15.2	Valutazione della sicurezza chimica	Non disponibile.

16. SEZIONE 16: ALTRE INFORMAZIONI

Le seguenti sezioni contengono revisioni o nuove indicazioni. 1-16.

Riferimenti: Esistente scheda di sicurezza (SDS), Classificazione/i armonizzata/i per Rosin (CAS# 8050-09-7) e Esistente registrazione ECHA per Rosin (CAS# 8050-09-7), Tin (CAS# 7440-31-5), e Antimony (CAS# 7440-36-0).

Classificazione della sostanza o della miscela Secondo la regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP)	Procedura di classificazione
Skin Sens. 1; H317	Calcolo della soglia CLP

Leggenda

LTEL	Limite di Esposizione a Lungo Termine
STEL	Limite di Esposizione a Breve Termine (15 minuti)
DNEL	Derivati Livello Non Effetto
PNEC	Concentrazione Prevedibile Privata di Effetti
PBT	PBT: Persistenti, Bioaccumulabili e Tossiche
vPvB	molto Persistenti e molto Bioaccumulabili

Consiglio per l'addestramento: particolare attenzione va prestata alle procedure di lavoro interessate e al grado di potenziale esposizione, per determinare un'eventuale maggiore livello di protezione.

Declinare

Le informazioni contenute in questa pubblicazione o come comunicate in altro modo agli utilizzatori sono da ritenersi precise e fornite in buona fede, ma è responsabilità degli utilizzatori accertarsi sulla idoneità del prodotto per ogni specifico utilizzo. Vishay Precision Group non fornisce alcuna garanzia sull'appropriazione del prodotto per ogni particolare utilizzo ed è esclusa ogni garanzia tacita o condizione (legale o di altra natura) eccetto che l'esclusione sia prevista dalla legge. Vishay Precision Group non accetta alcuna responsabilità per perdite o danni (tranne casi di morte o danni alla persona causati da prodotto difettoso, se provato), derivanti da queste informazioni. Brevetto, diritti d'autore e progetto sono di proprietà riservata.

Allegato alla esteso Scheda di Sicurezza (eSDS)

Nessuna informazione disponibile.



Disclaimer

ALL PRODUCTS, PRODUCT SPECIFICATIONS AND DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.

Vishay Precision Group, Inc., its affiliates, agents, and employees, and all persons acting on its or their behalf (collectively, "VPG"), disclaim any and all liability for any errors, inaccuracies or incompleteness contained herein or in any other disclosure relating to any product.

The product specifications do not expand or otherwise modify VPG's terms and conditions of purchase, including but not limited to, the warranty expressed therein.

VPG makes no warranty, representation or guarantee other than as set forth in the terms and conditions of purchase. **To the maximum extent permitted by applicable law, VPG disclaims (i) any and all liability arising out of the application or use of any product, (ii) any and all liability, including without limitation special, consequential or incidental damages, and (iii) any and all implied warranties, including warranties of fitness for particular purpose, non-infringement and merchantability.**

Information provided in datasheets and/or specifications may vary from actual results in different applications and performance may vary over time. Statements regarding the suitability of products for certain types of applications are based on VPG's knowledge of typical requirements that are often placed on VPG products. It is the customer's responsibility to validate that a particular product with the properties described in the product specification is suitable for use in a particular application. You should ensure you have the current version of the relevant information by contacting VPG prior to performing installation or use of the product, such as on our website at vpgsensors.com.

No license, express, implied, or otherwise, to any intellectual property rights is granted by this document, or by any conduct of VPG.

The products shown herein are not designed for use in life-saving or life-sustaining applications unless otherwise expressly indicated. Customers using or selling VPG products not expressly indicated for use in such applications do so entirely at their own risk and agree to fully indemnify VPG for any damages arising or resulting from such use or sale. Please contact authorized VPG personnel to obtain written terms and conditions regarding products designed for such applications.

Product names and markings noted herein may be trademarks of their respective owners.

Copyright Vishay Precision Group, Inc., 2014. All rights reserved.