

1. SEZIONE 1: IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA O DELLA MISCELA E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

1.1	Identificatore del prodotto	
	Nome del Prodotto	M-Line 361-40R Solder
	Nome Chimico	Miscela
	No. CAS	Miscela
	EINECS No.	Miscela
	No. Di Registrazione REACH	Nessuno assegnato.
1.2	Consigliato l'uso del prodotto chimico e restrizioni d'uso	
	Usi Sconsigliati	PC38 Prodotti per la saldatura (con rivestimento senza gas o filo animato), prodotti scorificanti
	Usi Sconsigliati	Usi riservati agli utilizzatori professionali.
1.3	Dettagli del Fornitore	
	Nome della Società	VISHAY MEASUREMENTS GROUP UK LTD Stroudley Road Basingstoke Hampshire RG24 8FW United Kingdom
	Telefono	+44 (0) 1256 462131
	Fax	+44 (0) 1256 471441
	Email (persona competente)	mm.uk@vishaypg.com
1.4	No. Telefono per le Emergenze	(00-1) 703-527-3887 CHEMTREC

2. SEZIONE 2: IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

2.1	Classificazione della sostanza o della miscela	
2.1.1	Regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP)	Skin Sens. 1; H317 Repr. 1A; H360DF Lact.; H362
2.1.2	Direttiva 67/548/EEC e Direttiva 1999/45/EC	R43: Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle. Ripr. 1; R60: Può ridurre la fertilità. Ripr. 1; R61: Può danneggiare i bambini non ancora nati. R64: Possibile rischio per i bambini allattati al seno.
2.2	Elementi dell'etichetta	Secondo la regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP) M-Line 361-40R Solder
	Nome del Prodotto	
	I Pittogrammi di Pericolo	
	Le Avvertenze	Pericolo
	Contiene:	Lead e Rosin
	Le Indicazioni di Pericolo	H317: Può provocare una reazione allergica cutanea. H360FD: Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. H362: Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno.
	I Consigli di Prudenza	P201: Procurarsi istruzioni specifiche prima dell'uso.

SCHEDA DATI DI SICUREZZA

Revisione: 2.0 Data: 07.05.2015

SECONDO IL REGOLAMENTO (EC) NO. 907/2006 (REACH),
1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

P280: Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso.
P302+P352: IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua.
P333+P313: In caso di irritazione o eruzione della pelle: consultare un medico.
P363: Lavare gli indumenti contaminati prima di indossarli nuovamente.
P308+P313: IN CASO di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico.

Informazioni supplementari

Nessuno.

2.3 Altri pericoli

Nessuno.

3. SEZIONE 3: COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

3.2 Miscele

Classificazione CE Regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP)

L'identità chimica della sostanza	%W/W	No. CAS	No. CE	No. Di Registrazione REACH	Le Indicazioni di Pericolo
Tin	60 -70	7440-31-5	231-141-8	Nessuno assegnato	Non classificato
Lead	35-40	7439-92-1	231-100-4	Nessuno assegnato	Repr. 1A; H360DF Lact.; H362
Rosin	1-5	8050-09-7	232-475-7	Nessuno assegnato	Skin Sens. 1; H317

H317: Può provocare una reazione allergica cutanea. H360FD: Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. H362: Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno.

Direttiva 67/548/EEC e Direttiva 1999/45/EC

L'identità chimica della sostanza	%W/W	No. CAS	No. CE	No. Di Registrazione REACH	Classificazione CE e Frasi di Rischio
Tin	60-70	7440-31-5	231-141-8	Nessuno assegnato	Non classificato
Lead	35-40	7439-92-1	231-100-4	Nessuno assegnato	Ripr. 1; R60 Ripr. 1; R61 R64
Rosin	1-5	8050-09-7	232-475-7	Nessuno assegnato	R43

R43: Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle. R60: Può ridurre la fertilità. R61: Può danneggiare i bambini non ancora nati. R64: Possibile rischio per i bambini allattati al seno.

4. SEZIONE 4: MISURE DI PRIMO SOCCORSO



4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

Inalazione

IN CASO DI INALAZIONE: trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in posizione che favorisca la respirazione. IN CASO di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico. Contattare un CENTRO ANTIVELENI/un medico in caso di malessere.

Contatto con la Pelle

IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: Togliere gli indumenti contaminati e lavare tutte le aree affette con abbondante acqua. Gli indumenti contaminati devono essere puliti accuratamente. In caso di irritazione o eruzione della pelle: consultare un medico. IN CASO di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico.

Contatto con gli Occhi

IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. Richiedere l'intervento medico se l'irritazione degli

Ingestione	occhi o persiste. In caso di ingestione, sciacquare la bocca con acqua (solamente se l'infortunato è cosciente). Non provocare il vomito. In caso di malessere, consultare un medico. IN CASO di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico.
4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti e che ritardati	Può provocare una reazione allergica cutanea. Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. Possibile rischio per i bambini allattati al seno. I fumi del flusso durante la saldatura possono causare irritazione e danneggiare le mucose e il sistema respiratorio. Il fumo prodotto durante la saldatura contiene colofonia che è un allergene e può causare irritazioni e danni polmonari.
4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico oppure di trattamenti speciali	Trattamento sintomatico. In caso di ustioni della pelle, immediatamente raffreddare la pelle affetta il più possibile con acqua fredda. Se si sospetta una sovraesposizione, la persona dev'essere sottoposta a un'analisi del piombo nel sangue. Tenere il paziente sotto osservazione medica per almeno 48 ore.

5. SEZIONE 5: MISURE ANTINCENDIO

5.1 Mezzi di Estinzione Mezzi di Estinzione Idonei Mezzi di estinzione non idonei	Utilizzare agenti estinguenti appropriati all'incendio circostante. Non usare acqua sugli incendi quando è presente metallo fuso.
5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela	Il flusso nel filo animato per brasatura può incendiarsi quando la lega si fonde nella fiamma. Quando riscaldato alle temperature per la saldatura, il solvente nel flusso evapora sollevando goccioline di colofonia e di prodotti di degradazione termica, quali aldeidi alifatiche, acidi e terpeni. La lega fusa può liberare fumi di monossido di carbonio, diossido di carbonio e ossido di piombo.
5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi	I vigili del fuoco devono indossare indumento protettivo completo respiratore. Non respirare i fumi. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco irrorandoli con acqua. Evitare di scappare a corsi d'acqua e fognie.

6. SEZIONE 6: MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza	Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente. Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto. Vedi voce: 8. La lega fusa si solidifica al raffreddamento e può essere raschiata via. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi.
6.2 Precauzioni ambientali	Non disperdere nell'ambiente. Impedire la penetrazione negli scarichi, nella rete fognaria o nei corsi d'acqua. Versamenti o scarichi incontrollati in corsi d'acqua devono essere segnalati all'Autorità nazionale per la tutela dei fiumi o ad altro ente regolatore competente.
6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica	Consentire prodotto cool / solidificare e pick up, come un solido. Trasferire il materiale in un contenitore per lo smaltimento. Recupero o riciclaggio se possibile. Smaltire questo materiale ei relativi contenitori come rifiuti pericolosi.
6.4 Riferimenti ad altre sezioni	Vedi voce: 8, 13

7. SEZIONE 7: MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura	Procurarsi istruzioni specifiche prima dell'uso. Non manipolare prima di avere letto e compreso tutte le avvertenze. Evitare ogni contatto. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi. Quando fuso: Tenere da ogni possibile contatto con l'acqua. Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente. Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto. Vedi voce: 8. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Lavarsi le mani prima e dopo il lavoro.
7.2 Condizioni per l'immagazzinamento sicuro, comprese eventuali incompatibilità Temperatura di stoccaggio	Conservare in luogo ben ventilato. Ambiente.

Revisione: 2.0 Data: 07.05.2015

**SECONDO IL REGOLAMENTO (EC) NO. 907/2006 (REACH),
1272/2008 (CLP) & 453/2010**

www.vishaypg.com

Durata dello stoccaggio
Materiali incompatibili

Stabile in normali condizioni.
Conservare lontano dalle fonti di solfuri. Conservare lontano da: Forte Acidi, Alkali, Cloro e Ossidanti forti. L'uso di flussi di acido forte può comportare la liberazione di fumi tossici di cloruro di piombo.
PC38 Prodotti per la saldatura (con rivestimento senza gas o filo animato), prodotti scorificanti. Vedi voce: 1.2

7.3 Usi finali specifici

8. SEZIONE 8: CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE

8.1 Parametri di controllo

8.1.1 Limiti di Esposizione Professionale

SOSTANZA	No. CAS	LELT (8 ore TWA ppm)	LELT (8 ore TWA mg/m³)	LECT (15 minuti ppm)	LECT (15 minuti mg/m³)	Nota
Lead and inorganic compounds (as Pb)	7439-92-1	-	0.15	-	-	LEP

Nota: LEP: Limite di Esposizione Professionale (D.L. 106/2009)

8.1.2 Valore limite biologico

Non stabilito.

8.1.3 PNEC e DNEL

Non stabilito.

8.2 Controlli dell'esposizione

8.2.1 Controlli tecnici idonei

Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente oppure usare contenitori adeguati. I livelli atmosferici devono essere controllati e mantenuti al di sotto del limite di esposizione professionale.

8.2.2 Misure di protezione individuali, come dispositivi di protezione individuale (DPI)

Misure igieniche generali per la manipolazione di sostanze chimiche sono applicabili. Evitare ogni contatto. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi. Lavarsi le mani prima e dopo il lavoro. Tenere indumenti da lavoro separatamente. Gli indumenti contaminati devono essere puliti accuratamente. Non mangiare, bere o fumare sul posto di lavoro.

Protezioni per occhi/volto



Quando fuso: Occhiali di protezione oppure Protezione a pieno facciale.

Protezione della pelle



Protezione delle mani: Indossare guanti impermeabili (EN374). Il tipo di guanti utilizzati devono essere scelti sulla base dell'attività di lavoro e la durata, nonché la concentrazione / quantità di materiale in corso di trattazione. Tempo di penetrazione del materiale dei guanti: leggere le informazioni fornite dal produttore dei guanti.

Protezione del corpo: Indossare un abbigliamento protettivo impermeabile, per esempio stivali, camice di laboratorio, grembiule o tuta, come appropriato, per prevenire il contatto con la pelle.

Protezione respiratoria



In caso di ventilazione insufficiente utilizzare un apparecchio respiratorio. Sistema aperto (s): Utilizzare appropriati mezzi di protezione per le vie respiratorie.

Pericoli termici

Non applicabile.

8.2.3 Controlli Dell'esposizione Ambientale

Non disperdere nell'ambiente.

9. SEZIONE 9: PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Aspetto	Argenteo - Grigi metallo filiforme
Odore	Non disponibile.
Soglia olfattiva	Non disponibile.
pH	Non disponibile.
Punto di fusione/punto di congelamento	Non disponibile.
Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione	Non disponibile.
Punto di infiammabilità	Non applicabile.
Tasso di evaporazione	Non applicabile.
Infiammabilità (solidi, gas)	Non infiammabile.
Limiti superiore/inferiore di infiammabilità o di esplosività	Non applicabile.
Tensione di vapore	Non disponibile.
Densità di vapore	Non disponibile.
Densità relativa	>1 (H ₂ O = 1)
La solubilità/le solubilità	Insolubile in acqua.
Coefficiente di ripartizione: n-ottanolo/acqua	Non disponibile.
Temperatura di autoaccensione	Non disponibile.
Temperatura di decomposizione	Non disponibile.
Viscosità	Non disponibile.
Proprietà esplosive	Non Esplosivo.
Proprietà ossidanti	Non ossidante.

9.2 Altre informazioni Nessuno.

10. SEZIONE 10: STABILITÀ E REATTIVITÀ

10.1 Reattività	Stabile in normali condizioni.
10.2 Stabilità chimica	Stabile in normali condizioni.
10.3 Possibilità di reazioni pericolose	Il flusso nel filo animato per brasatura può incendiarsi quando la lega si fonde nella fiamma. Reagisce vigorosamente con il cloro e gli agenti ossidanti. L'uso di flussi di acido forte può comportare la liberazione di fumi tossici di cloruro di piombo.
10.4 Condizioni da evitare	Quando fuso: Tenere da ogni possibile contatto con l'acqua.
10.5 Materiali incompatibili	Conservare lontano da: Forte Acidi, Alcali, Cloro e Ossidanti forti. Conservare lontano dalle fonti di solfuri.
10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi	Quando riscaldato alle temperature per la saldatura, il solvente nel flusso evapora sollevando goccioline di colofonia e di prodotti di degradazione termica, quali aldeidi alifatiche, acidi e terpeni. La lega fusa può liberare fumi di monossido di carbonio, diossido di carbonio e ossido di piombo.

11. SEZIONE 11: INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici (Sostanze presenti nei preparati / Miscela)

Tossicità acuta

Ingestione	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: Stimato LC50 > 2000 mg / kg di peso corporeo / giorno.
Inalazione	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: Stimato LC50 > 5.0 mg/l.
Contatto con la Pelle	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: Stimato LC50 > 2000 mg / kg di peso corporeo / giorno.
Corrosione/irritazione cutanea	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
Lesioni oculari gravi/irritazioni oculari gravi	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
Sensibilizzazione respiratoria o cutanea	Skin Sens. 1: Può provocare una reazione allergica cutanea.

<p>Mutagenicità delle cellule germinali Carcinogenicità Tossicità per la riproduzione</p> <p>Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)- esposizione singola Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)- esposizione ripetuta Pericolo in caso di aspirazione</p> <p>11.2 Altre informazioni</p>	<p>Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Repr. 1A: Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. Lact.: Possibile rischio per i bambini allattati al seno. Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.</p> <p>Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.</p> <p>Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Nessuno.</p>
---	--

12. SEZIONE 12: INFORMAZIONI ECOLOGICHE

<p>12.1 Tossicità</p> <p>12.2 Persistenza e degradabilità</p> <p>12.3 Potenziale di bioaccumulo</p> <p>12.4 Mobilità nel suolo</p> <p>12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB</p> <p>12.6 Altri effetti avversi</p>	<p>Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Stimato Miscela LC50 >100 mg/l (Pesci) La parte organica del prodotto è biodegradabile. Il prodotto possiede basso potenziale di bioaccumulo (metallo filiforme). Si ritiene che il prodotto abbia scarsa mobilità nel suolo (metallo filiforme). Non classificato come PBT o vPvB. Sconosciute/i.</p>
---	--

13. SEZIONE 13: CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

<p>13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti</p> <p>13.2 Informazioni supplementari</p>	<p>La lega può essere recuperata. Questo materiale e il suo contenitore devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi. Lo smaltimento dei rifiuti elettronici deve avvenire in conformità con la Direttiva Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (Direttiva RAEE, 2012/19/CE).</p>
--	---

14. SEZIONE 14: INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

<p>14.1 Numero ONU</p> <p>14.2 Nome corretto per il Trasporto</p> <p>14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto</p> <p>14.4 Gruppo d'imballaggio</p> <p>14.5 Pericoli per l'ambiente</p> <p>14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori</p> <p>14.7 Trasporto di rinfuse secondo l'allegato II di MARPOL 73/78 e il codice IBC</p> <p>14.8 Ulteriori informazioni</p>	<p>ADR/RID / IMDG / IATA</p> <p>Non classificato come pericoloso per il trasporto. Non classificato Non classificato Non classificato Non e' un Inquinante Marino. Vedi voce: 2 Non applicabile. Nessuno.</p>
---	--

15. SEZIONE 15: INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

<p>15.1 Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela</p> <p>15.1.1 Regolamenti UE Autorizzazioni e/o Limitazioni Su Uso</p> <p>SVHCs</p> <p>15.1.2 Regolazioni nazionali Regno Unito Germania</p> <p>15.2 Valutazione della sicurezza chimica</p>	<p>Le concentrazioni del piombo nelle apparecchiature elettriche sono controllate dalla direttiva 2002/95/CE (nota comunemente come Direttiva Restrizione dell'uso di Determinate Sostanze Pericolose o RoHS) e modificata con la direttiva 2011/65/UE. Nessuno The Control of Lead at Work Regulations (2002) Classe di pericolosità: 1 Non disponibile.</p>
---	---

SCHEDA DATI DI SICUREZZA

Revisione: 2.0 Data: 07.05.2015

SECONDO IL REGOLAMENTO (EC) NO. 907/2006 (REACH),
1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

16. SEZIONE 16: ALTRE INFORMAZIONI

Le seguenti sezioni contengono revisioni o nuove indicazioni. 1-16.

Riferimenti: Esistente scheda di sicurezza (SDS), Classificazione/i armonizzata/i per Rosin (CAS# 8050-09-7), Esistente registrazione ECHA per Rosin (CAS# 8050-09-7) e Tin (CAS# 7440-31-5), e comitato per la valutazione dei rischi (RAC) (05.12.13) for Lead (CAS# 7439-92-1):
<http://echa.europa.eu/documents/10162/57ceb1ac-aa5c-4852-9aa5-db81bcb04da3>

Classificazione della sostanza o della miscela Secondo la regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP)	Procedura di classificazione
Skin Sens. 1; H317	Calcolo della soglia CLP
Repr. 1A; H360DF	Calcolo della soglia CLP
Lact.; H362	Calcolo della soglia CLP

Leggenda

LTEL	Limite di Esposizione a Lungo Termine
STEL	Limite di Esposizione a Breve Termine (15 minuti)
DNEL	Derivati Livello Non Effetto
PNEC	Concentrazione Prevedibile Priva di Effetti
PBT	PBT: Persistenti, Bioaccumulabili e Tossiche
vPvB	molto Persistenti e molto Bioaccumulabili

Consiglio per l'addestramento: particolare attenzione va prestata alle procedure di lavoro interessate e al grado di potenziale esposizione, per determinare un'eventuale maggiore livello di protezione.

Declinare

Le informazioni contenute in questa pubblicazione o come comunicate in altro modo agli utilizzatori sono da ritenersi precise e fornite in buona fede, ma è responsabilità degli utilizzatori accertarsi sulla idoneità del prodotto per ogni specifico utilizzo. Vishay Precision Group non fornisce alcuna garanzia sull'appropriazione del prodotto per ogni particolare utilizzo ed è esclusa ogni garanzia tacita o condizione (legale o di altra natura) eccetto che l'esclusione sia prevista dalla legge. Vishay Precision Group non accetta alcuna responsabilità per perdite o danni (tranne casi di morte o danni alla persona causati da prodotto difettoso, se provato), derivanti da queste informazioni. Brevetto, diritti d'autore e progetto sono di proprietà riservata.

Allegato alla esteso Scheda di Sicurezza (eSDS)

Nessuna informazione disponibile.



Disclaimer

ALL PRODUCTS, PRODUCT SPECIFICATIONS AND DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.

Vishay Precision Group, Inc., its affiliates, agents, and employees, and all persons acting on its or their behalf (collectively, "VPG"), disclaim any and all liability for any errors, inaccuracies or incompleteness contained herein or in any other disclosure relating to any product.

The product specifications do not expand or otherwise modify VPG's terms and conditions of purchase, including but not limited to, the warranty expressed therein.

VPG makes no warranty, representation or guarantee other than as set forth in the terms and conditions of purchase. **To the maximum extent permitted by applicable law, VPG disclaims (i) any and all liability arising out of the application or use of any product, (ii) any and all liability, including without limitation special, consequential or incidental damages, and (iii) any and all implied warranties, including warranties of fitness for particular purpose, non-infringement and merchantability.**

Information provided in datasheets and/or specifications may vary from actual results in different applications and performance may vary over time. Statements regarding the suitability of products for certain types of applications are based on VPG's knowledge of typical requirements that are often placed on VPG products. It is the customer's responsibility to validate that a particular product with the properties described in the product specification is suitable for use in a particular application. You should ensure you have the current version of the relevant information by contacting VPG prior to performing installation or use of the product, such as on our website at vpgsensors.com.

No license, express, implied, or otherwise, to any intellectual property rights is granted by this document, or by any conduct of VPG.

The products shown herein are not designed for use in life-saving or life-sustaining applications unless otherwise expressly indicated. Customers using or selling VPG products not expressly indicated for use in such applications do so entirely at their own risk and agree to fully indemnify VPG for any damages arising or resulting from such use or sale. Please contact authorized VPG personnel to obtain written terms and conditions regarding products designed for such applications.

Product names and markings noted herein may be trademarks of their respective owners.

Copyright Vishay Precision Group, Inc., 2014. All rights reserved.