

**1. RUBRIEK 1: IDENTIFICATIE VAN DE STOF OF HET MENGSEL EN VAN DE VENNOOTSCHAP/ONDERNEMING**

<b>1.1</b>	<b>Productidentificatie</b>	
	Productnaam	M-Line 430-20S Solder
	Chemische Naam	Mengsel
	CAS Nr.	Mengsel
	EINECS No.	Mengsel
	De Registratie Nr van het REACH	Niet toegekend.
<b>1.2</b>	<b>Aanbevolen gebruik van de chemicaal en beperkingen op het gebruik</b>	
	Geïdentificeerd Gebruik	PC38 Las- en soldeermiddelen (met vloeicoatings of vloeikernen), vloeimiddelen
	Ontraden Gebruik	Voorzover bekend, geen.
<b>1.3</b>	<b>Leveranciers gegevens</b>	
	Gegevens van het Bedrijf	VISHAY MEASUREMENTS GROUP UK LTD Stroudley Road Basingstoke Hampshire RG24 8FW United Kingdom
	Telefoon	+44 (0) 1256 462131
	Fax	+44 (0) 1256 471441
	E-mail (bekwame persoon)	mm.uk@vishaypg.com
<b>1.4</b>	<b>Telefoon Nr. In Noodgevallen</b>	(00-1) 703-527-3887 CHEMTREC

**2. RUBRIEK 2: IDENTIFICATIE VAN DE GEVAREN**

<b>2.1</b>	<b>Richtlijn 67/548/EG en Richtlijn 1999/45/EG</b>	Niet ingedeeld als gevaarlijk voor gebruikers.
<b>2.2</b>	<b>Etiketteringselementen</b>	Volgens Verordening (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
	Productnaam	M-Line 430-20S Solder
	Gevarenpictogram(men)	Niet toegekend.
	Signaalwoord(en)	Niet toegekend.
	Gevarenaanduiding(en)	Niet toegekend.
	Veiligheidsaanbeveling(en)	Niet toegekend.
	<b>Aanvullende informatieve</b>	Geen.
<b>2.3</b>	<b>Andere gevaren</b>	Geen.

**3. RUBRIEK 3: SAMENSTELLING EN INFORMATIE OVER DE BESTANDDELEN**

**3.2 Mengsels**

EG Indeling Verordening (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)

Chemische identiteit van de stof	%W/W	CAS Nr.	EG nr.	De Registratie Nr van het REACH	Gevarenaanduiding(en)
Tin	95 - 100	7440-31-5	231-141-8	Niet toegekend	Niet geclassificeerd
Silver	< 5	7440-22-4	231-131-3	Niet toegekend	Niet geclassificeerd

Richtlijn 67/548/EG en Richtlijn 1999/45/EG

Chemische identiteit van de stof	%W/W	CAS Nr.	EG nr.	De Registratie Nr van het REACH	EG Indeling en Risico Zinnen
Tin	95 - 100	7440-31-5	231-141-8	Niet toegekend	Niet geclassificeerd
Silver	< 5	7440-22-4	231-131-3	Niet toegekend	Niet geclassificeerd

#### 4. RUBRIEK 4: EERSTEHULPMAATREGELEN



##### 4.1 Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen

Inademing	Bij ademhalingsmoeilijkheden het slachtoffer in de frisse lucht brengen en laten rusten in een houding die het ademen vergemakkelijkt.
Huidcontact	Met veel water. wassen. Indien irritatie (roodheid, huiduitslag, blaarvorming) ontwikkelt, medische hulp halen.
Oogcontact	Voorzichtig afspoelen met water gedurende een aantal minuten. Contactlenzen verwijderen, indien mogelijk. Blijven spoelen. Indien de oogirritatie blijft, een arts raadplegen.
Inslikken	Mond laten spoelen met water en 200-300ml (2 glazen) water laten drinken. Geen braken opwekken. Indien symptomen zich ontwikkelen: een arts raadplegen.

##### 4.2 Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten

Naar verwachting, geen.

##### 4.3 Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling

Symptomen behandelen. Bij brandwonden de huid onmiddellijk zo lang mogelijk met koud water afkoelen.

#### 5. RUBRIEK 5: BRANDBESTRIJDINGSMAATREGELEN

##### 5.1 Blusmiddelen

Geschikte Blusmiddelen Alle, voorzover toepasbaar bij een brand in de directe omgeving.  
Ongeschikte blusmiddelen Gebruik geen water op vuur bij de aanwezigheid van gesmolten metaal.

##### 5.2 Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt

Geen.

##### 5.3 Advies voor brandweerlieden

Brandweerlieden moeten volledig beschermende kleding met onafhankelijk werkend ademhalingsapparaat dragen. Rook niet inademen. Indien lading aan brand wordt blootgesteld, koel houden door met water te sproeien. Vermijd afvloeien naar waterwegen en rioleringen.

#### 6. RUBRIEK 6: MAATREGELEN BIJ HET ACCIDENTEEL VRIJKOMEN VAN DE STOF OF HET MENGSEL

##### 6.1 Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermde uitrusting en noodprocedures

Zorg dragen voor toereikende ventilatie. De nodige persoonlijke beschermingsuitrusting gebruiken. Zie rubriek: 8. Gesmolten soldeersel stolt bij koelen en kan worden opgeschraapt. Vermijd inademing van rookdampen tijdens solderen. Wees voorzichtig om het inademen van dampen te vermijden als een gastoorts wordt gebruikt om grote stukken in stukken te snijden.

##### 6.2 Milieuvoorzorgsmaatregelen

Voorkom lozing in het milieu. Gemorste stof niet in het riool spoelen of op het oppervlaktewater lozen.

##### 6.3 Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal

Product laten afkoelen / stollen en weghalen als een vaste stof. Inzamelen in geschikte vaten voor afvalverwijdering. Indien mogelijk terugwinnen of recycleren.

##### 6.4 Verwijzing naar andere rubrieken

Zie rubriek: 8, 13

#### 7. RUBRIEK 7: HANTERING EN OPSLAG

##### 7.1 Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel

Vermijd inademing van rookdampen tijdens solderen. Wees voorzichtig om het inademen van dampen te vermijden als een gastoorts wordt gebruikt om grote

Herziening: 1.1 Datum: 06.05.2015

VOLGENS VERORDENING (EG) NR. 907/2006 (REACH),  
1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

- 7.2 **Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten**  
Opslagtemperatuur  
Opslagtermijn  
Chemisch op elkaar inwerkende materialen
- 7.3 **Specifiek eindgebruik**
- stukken in stukken te snijden. Zorg dragen voor toereikende ventilatie. De nodige persoonlijke beschermingsuitrusting gebruiken. Zie rubriek: 8. Niet eten, drinken of roken tijdens het gebruik van dit product. Handen wassen voor pauzes en na het werk. Wanneer gesmolten: Eventueel contact met water voorkomen.  
Op een goed geventileerde plaats bewaren.  
Omgevingstemperatuur.  
Stabiel onder normale omstandigheden.  
Verwijderd van zwavelbronnen bewaren. Verwijderd houden van: Zuren, Chloor en Sterke oxidatiemiddelen.  
PC38 Las- en soldeermiddelen (met vloeicoatings of vloeikernen), vloeimiddelen. Zie rubriek: 1.2

**8. RUBRIEK 8: MAATREGELEN TER BEHEERSING VAN BLOOTSTELLING/PERSOONLIJKE BESCHERMING**

- 8.1 **Controleparameters**  
8.1.1 **Bedrijfshygiënische Grenswaarden**

STOF	CAS Nr.	MAC-waarde TGG (8 uur ppm)	MAC-waarde TGG (8 uur mg/m³)	MAC-waarde TGG (15 min. ppm)	MAC-waarde TGG (15 min. mg/m³)	Let op
Silver	7440-22-4	-	0.1	-	-	MAC

Let op: MAC: Maximaal Aanvaarde Concentraties. De Sociaal-Economische Raad (SER)

- 8.1.2 **Biologische grenswaarde** Niet vastgesteld.  
8.1.3 **PNECs en DNELs** Niet vastgesteld.  
8.2 **Maatregelen ter beheersing van blootstelling**  
8.2.1 **Passende technische maatregelen** Zorg dragen voor toereikende ventilatie of neem passende maatregelen. De concentraties op de werkplek beperken door de beginselen van een verantwoorde bedrijfshygiënische werkwijze toe te passen.  
8.2.2 **Individuele beschermingsmaatregelen, zoals persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE)** De algemene hygiënemaatregelen in de omgang met chemicaliën moeten worden toegepast. Vermijd inademing van rookdampen tijdens solderen. Wees voorzichtig om het inademen van dampen te vermijden als een gastoorts wordt gebruikt om grote stukken in stukken te snijden. Handen wassen voor pauzes en na het werk. Niet eten, drinken of roken op de werkplek.

Bescherming van de ogen/het gezicht



Wanneer gesmolten: Zuurbril of Volgelaatsscherm.

Bescherming van de huid



Bescherming van de handen: (Wanneer gesmolten:) Draag ondoorlatende handschoenen (EN374). Het handschoenen type dat gebruikt wordt moet worden gekozen op basis van de werkzaamheid en de duur alsmede de concentratie / hoeveelheid materiaal dat wordt behandeld. Doorbraaktijd van het handschoenmateriaal: zie de informatie van de producent van de handschoenen.

Bescherming van de ademhalingswegen



De bescherming van het lichaam: (Wanneer gesmolten:) Draag waar nodig ondoordringbare beveiligingskleding, inclusief laarzen, laboratoriumjas, schort of overalls om contact met de huid te voorkomen.

Thermische gevaren

Bij ontoereikende ventilatie een geschikte adembescherming dragen. Open systeem (s): Geschikte adembescherming dragen.

Niet van toepassing.

Herziening: 1.1 Datum: 06.05.2015

VOLGENS VERORDENING (EG) NR. 907/2006 (REACH),  
1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

8.2.3 Beheersing Van Milieublootstelling

Voorkom lozing in het milieu.

## 9. RUBRIEK 9: FYSISCHE EN CHEMISCHE EIGENSCHAPPEN

### 9.1 Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen

Voorkomen	Zilverkleurig - Grijs metaal in draadvorm
Geur	Niet beschikbaar.
Geurdrempelwaarde	Niet beschikbaar.
pH	Niet beschikbaar.
Smelt-/vriespunt	Niet beschikbaar.
Beginkookpunt en kooktraject	Niet beschikbaar.
Vlampunt	Niet van toepassing.
Verdampingssnelheid	Niet van toepassing.
Ontvlambaarheid (vast, gas)	Niet ontvlambaar.
Bovenste/onderste ontvlambaarheids- of explosiegrenswaarden	Niet van toepassing.
Dampspanning	Niet beschikbaar.
Dampdichtheid	Niet beschikbaar.
Relatieve dichtheid	>1 (H <sub>2</sub> O = 1)
Oplosbaarheid	Onoplosbaar in water.
Verdelingscoëfficiënt n-octanol/water	Niet beschikbaar.
Zelfontbrandingstemperatuur	Niet beschikbaar.
Ontledingstemperatuur	Niet beschikbaar.
Viscositeit	Niet beschikbaar.
Ontploffingseigenschappen	Niet-explosief.
Oxiderende eigenschappen	Niet oxiderend.

### 9.2 Overige informatie

Geen.

## 10. RUBRIEK 10: STABILITEIT EN REACTIVITEIT

10.1 Reactiviteit	Stabiel onder normale omstandigheden.
10.2 Chemische stabiliteit	Stabiel onder normale omstandigheden.
10.3 Mogelijke gevaarlijke reacties	Reageert sterk met chloor en oxiderende middelen.
10.4 Te vermijden omstandigheden	Voorzover bekend, geen.
10.5 Chemisch op elkaar inwerkende materialen	Verwijderd van zwavelbronnen bewaren. Verwijderd houden van: Zuren, Chloor en Sterke oxidatiemiddelen. Wanneer gesmolten: Eventueel contact met water voorkomen.
10.6 Gevaarlijke ontledingsproducten	Voorzover bekend, geen.

## 11. RUBRIEK 11: TOXICOLOGISCHE INFORMATIE

### 11.1 Informatie over toxicologische effecten (Stoffen in bereiding / mengsels)

#### Acute toxiciteit

Inslikken	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan. Berekening geschatte acute giftigheid mengsel: Geschat LC50 > 2000 mg/kg lg/dag.
Inademing	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan. Berekening geschatte acute giftigheid mengsel: Geschat LC50 >5.0 mg/l.
Huidcontact	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan. Berekening geschatte acute giftigheid mengsel: Geschat LC50 > 2000 mg/kg lg/dag.
Huidcorrosie/-irritatie	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan.

Ernstig oogletsel/oogirritatie	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan.
Sensibilisatie van de luchtwegen/de huid	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan.
Mutageniteit in geslachtscellen	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan.
Kankerverwekkendheid	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan.
Giftigheid voor de voortplanting	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan.
STOT bij eenmalige blootstelling	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan.
STOT bij herhaalde blootstelling	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan.
Gevaar bij inademing	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan.
11.2 Overige informatie	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan.

## 12. RUBRIEK 12: ECOLOGISCHE INFORMATIE

12.1 Toxiciteit	Op basis van de beschikbare gegevens, zijn de criteria voor de indeling niet voldaan.
12.2 Persistentie en afbreekbaarheid	Geschat Mengsel LC50 >100 mg/l (Vis)
12.3 Bioaccumulatie	Het product is biologisch niet afbreekbaar (metalen).
12.4 Mobiliteit in de bodem	Het product zal nauwelijks accumuleren in het milieu (metaal in draadvorm).
12.5 Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling	Het product heeft vermoedelijk een geringe mobiliteit in de bodem (metaal in draadvorm).
12.6 Andere schadelijke effecten	Niet ingedeeld als PBT of zPzB.
	Voorzover bekend, geen.

## 13. RUBRIEK 13: INSTRUCTIES VOOR VERWIJDERING

13.1 Afvalverwerkingsmethoden	Soldeersel kan worden teruggewonnen. Gooi de inhoud in overeenstemming met de plaatselijke, provinciale of nationale wetgeving.
13.2 Aanvullende informatieve	Elektrisch afval moet worden verwijderd overeenkomstig de richtlijn voor elektrische en elektronische afvalapparatuur (WEEE-richtlijn, 2012/19/EU).

## 14. RUBRIEK 14: INFORMATIE MET BETREKKING TOT HET VERVOER

	<b>ADR/RID / IMDG / IATA</b>
14.1 VN-nummer	Niet ingedeeld als gevaarlijk bij vervoer.
14.2 Officiële Vervoersnaam	Niet geclassificeerd
14.3 Transportgevaarklasse(n)	Niet geclassificeerd
14.4 Verpakkingsgroep	Niet geclassificeerd
14.5 Milieugevaren	Niet ingedeeld als een zeewaterverontreinigende stof ('marine pollutant').
14.6 Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Zie rubriek: 2
14.7 Vervoer in bulk overeenkomstig bijlage II bij MARPOL 73/78 en de IBC-code	Niet van toepassing.
14.8 Aanvullende informatie	Geen.

## 15. RUBRIEK 15: REGELGEVING

15.1 Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel	
15.1.1 EU verordeningen SVHCs	Geen

Herziening: 1.1 Datum: 06.05.2015

**VOLGENS VERORDENING (EG) NR. 907/2006 (REACH),  
1272/2008 (CLP) & 453/2010**

[www.vishaypg.com](http://www.vishaypg.com)

## 15.1.2 Nationale verordeningen

Wassergefährdungsklasse (Duitsland)

Gevaar voor water klasse: 3

## 15.2 Chemischeveiligheidsbeoordeling

Niet beschikbaar.

## 16. RUBRIEK 16: OVERIGE INFORMATIE

De onderstaande rubrieken bevatten wijzigingen of nieuwe informatie: 1-16.

**Referentie:** bestaand veiligheidsinformatieblad, en Bestaande ECHA registratie(s) voor Tin (CAS# 7440-31-5) en Silver (CAS# 7440-22-4).

### LEGENDE

LTEL	Maximaal Aanvaarde Concentratie
STEL	MAC-waarde TGG (15 min)
DNEL	Afgeleide geen effect Level
PNEC	Voorspelde Concentraties Zonder Effect
PBT	PBT: Persistente, Bioaccumulerend en Toxische
vPvB	zeer Persistent en zeer Bioaccumulerend

Training advies: Er dient rekening te worden gehouden met de betrokken werk procedures en de mate van eventuele blootstelling omdat ze kunnen bepalen of een hoger niveau van bescherming is vereist.

### Afwijzingen

De in deze publikatie vervatte of anderszins aan gebruiker verschaft informatie is naar onze mening juist en wordt te goeder trouw verstrekt. Het is echter aan de gebruiker om na te gaan of het product zich voor de beoogde toepassing leent. Vishay Precision Group geeft geen waarborg dat het product geschikt is voor enige beoogde toepassing. Iedere waarborg, impliciet of expliciet wordt uitgesloten, tenzij wetgeving uitsluiting niet toelaat. Vishay Precision Group aanvaardt geen aansprakelijkheid voor verlies of schade (anders dan ontstaan uit dood of persoonlijk letsel als gevolg van een product met bewezen tekortkomingen), die het gevolg is van het zich verlaten op deze informatie. Deze publikatie mag niet worden opgevat als een vrijbrief voor inbreuk op octrooien, copyright en ontwerpen.

### Bijlage bij het uitgebreide Veiligheidsinformatieblad (VIB-e)

Geen gegevens beschikbaar.

## Disclaimer

ALL PRODUCTS, PRODUCT SPECIFICATIONS AND DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.

Vishay Precision Group, Inc., its affiliates, agents, and employees, and all persons acting on its or their behalf (collectively, "VPG"), disclaim any and all liability for any errors, inaccuracies or incompleteness contained herein or in any other disclosure relating to any product.

The product specifications do not expand or otherwise modify VPG's terms and conditions of purchase, including but not limited to, the warranty expressed therein.

VPG makes no warranty, representation or guarantee other than as set forth in the terms and conditions of purchase. **To the maximum extent permitted by applicable law, VPG disclaims (i) any and all liability arising out of the application or use of any product, (ii) any and all liability, including without limitation special, consequential or incidental damages, and (iii) any and all implied warranties, including warranties of fitness for particular purpose, non-infringement and merchantability.**

Information provided in datasheets and/or specifications may vary from actual results in different applications and performance may vary over time. Statements regarding the suitability of products for certain types of applications are based on VPG's knowledge of typical requirements that are often placed on VPG products. It is the customer's responsibility to validate that a particular product with the properties described in the product specification is suitable for use in a particular application. You should ensure you have the current version of the relevant information by contacting VPG prior to performing installation or use of the product, such as on our website at [vpgsensors.com](http://vpgsensors.com).

No license, express, implied, or otherwise, to any intellectual property rights is granted by this document, or by any conduct of VPG.

The products shown herein are not designed for use in life-saving or life-sustaining applications unless otherwise expressly indicated. Customers using or selling VPG products not expressly indicated for use in such applications do so entirely at their own risk and agree to fully indemnify VPG for any damages arising or resulting from such use or sale. Please contact authorized VPG personnel to obtain written terms and conditions regarding products designed for such applications.

Product names and markings noted herein may be trademarks of their respective owners.

Copyright Vishay Precision Group, Inc., 2014. All rights reserved.